

# 《可摘义齿修复工艺技术》

## 图书基本信息

书名：《可摘义齿修复工艺技术》

13位ISBN编号：9787117052993

10位ISBN编号：7117052996

出版时间：2005-7

出版社：人民卫生出版社

作者：姚江武

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《可摘义齿修复工艺技术》

## 内容概要

根据口腔工艺技术专业培养目标的要求，本教材共分为9章，40余万字，插图270幅。重点介绍了可摘局部义齿和全口义齿的工艺技术，对覆盖义齿、套筒冠义齿、牙周夹板修复、颌面缺损修复各章内容作了一般性介绍。在第一章的绪论中，涉及到了口腔修复学、口腔修复工艺技术产生与发展，同时简单地介绍了牙列缺损的其他修复方法，以及可摘义齿设计的生物力学。考虑到本书的先进性和整体优化，在传统可摘义齿修复学内容的基础上，增加了目前国内正在开展的新知识、新技术--附着体可摘义齿修复工艺和平行研磨技术两个章节。

本教材虽是专门为全国中等职业教育口腔修复工艺技术专业编写，但由于其实用性和系统性，亦可作为口腔修复学教学人员和口腔修复技师的教学参考书和临床操作手册。

# 《可摘义齿修复工艺技术》

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 可摘义齿修复工艺技术概论 一、可摘义齿修复工艺技术的定义 二、可摘义齿修复工艺技术的任务 三、可摘义齿修复工艺技术的基础理论 四、可摘义齿修复工艺的基本技术 五、可摘义齿修复工艺的基本制作过程 六、口腔技师应具备的基本素质 第二节 口腔修复学的起源与发展 一、古代义齿修复的起源 二、近代口腔修复学的产生与发展 第三节 牙列缺损的其他修复方法 一、固定-可摘义齿 二、应力缓冲式义齿 三、弹性义齿 四、旋转戴入式可摘局部义齿 五、可摘局部覆盖义齿 第四节 可摘义齿设计的生物力学 一、可摘局部义齿的生物力学 二、全口义齿的生物力学 第二章 全口义齿修复工艺 第一节 全口义齿修复有关的基本知识 一、无牙颌的解剖标志 二、无牙颌组织结构特点与全口义齿修复关系 三、牙列缺失后的组织改变 四、全口义齿的固位和稳定 第二节 无牙颌口腔检查和修复前准备 一、口腔检查 二、修复前的外科处理 第三节 全口义齿的制作工艺 一、个别托盘制作 二、检查印模 三、检查模型 四、检查颌位关系 五、上牙合架 六、排列人工牙 七、平衡牙合 八、调整 九、全口义齿的完成 第四节 全口义齿初戴及戴用后出现的问题与处理 一、就位困难 二、固位和稳定性不良 三、基托范围伸展和形态不良 四、颌位关系不准 五、咬合关系不好 六、疼痛 七、发音障碍与恶心 八、咬唇、颊和舌 九、咀嚼功能差 第五节 全口义齿的修理 一、基托折裂或折断的修理 二、人工牙折断或脱落的修理 三、全口义齿重衬 第六节 全口义齿普通金属基托的制作工艺 一、普通金属基托全口义齿的优点 二、普通金属基托全口义齿的设计 三、复制耐火材料模型 四、制熔模 五、铸造 六、打磨和抛光 第七节 全口义齿钛基托制作工艺 一、钛金属的理化特性 二、钛基托全口义齿的优缺点 三、钛基托全口义齿的制作 第八节 金属加强网全口义齿制作工艺 一、金属加强网全口义齿的优点 二、金属加强网的设计 三、金属加强网的制作方法 四、金属加强网全口义齿的完成 第九节 即刻全口义齿 一、即刻全口义齿的优缺点 二、即刻全口义齿的适应证 三、即刻全口义齿的制作工艺 四、即刻全口义齿戴入后的注意事项 第十节 单颌全口义齿 一、单颌全口义齿的修复特点 二、单颌全口义齿的修复方法 第三章 可摘局部义齿修复工艺 第一节 概述 一、可摘局部义齿的适应证 二、可摘局部义齿的非适应证 三、可摘局部义齿的分类 第二节 可摘局部义齿的组成和作用 一、人工牙 二、基托 三、固位体 四、连接体 第三节 可摘局部义齿分类与设计原则 一、Kennedy牙列缺损分类法 二、Applegate-Kennedy的牙列缺损分类法 三、王征寿分类法 四、可摘局部义齿设计的基本要求 五、基牙的选择 六、人工牙的设计 七、固位体的设计 八、连接体的设计 九、基托的设计 十、就位道的设计 第四节 可摘局部义齿的分类设计 一、Kennedy 第一类牙列缺损的设计 二、Kennedy 第二类牙列缺损的设计 三、Kennedy 第三类牙列缺损的设计 四、Kennedy 第四类牙列缺损的设计 第五节 可摘局部义齿的临床技术 一、修复前的准备 二、制取印模 三、确定颌位关系 第六节 可摘局部义齿的制作工艺 一、上牙合架 二、模型设计 三、模型预备 四、带模铸造和脱模铸造工艺 五、电解抛光 六、弯制法制作支架和卡环 七、排牙 八、完成可摘局部义齿 第七节 可摘局部义齿戴入后常见的问题与处理 一、义齿就位困难 二、基牙疼痛 三、软组织疼痛 四、固位、稳定不良 五、义齿咀嚼功能差 六、人工牙咬颊粘膜、咬舌 七、食物嵌塞 八、发音障碍 九、咀嚼肌和颞下颌关节不适 十、恶心和唾液增多 十一、戴义齿后的美观问题 第八节 可摘局部义齿的修理 一、人工牙、牙合支托及固位体的修理 二、基托折裂、折断的修理 三、义齿牙合低的处理 四、重衬 第九节 悬锁卡环可摘局部义齿 一、组成 二、适应证和禁忌证 三、力学原理 四、悬锁卡环可摘局部义齿的制作 第四章 圆锥形套筒冠义齿修复工艺 第一节 圆锥形套筒冠义齿的组成和优缺点 一、组成 二、圆锥形套筒冠义齿的优缺点 第二节 圆锥形套筒冠固位体的固位原理 一、圆锥形套筒冠的内冠角度与固位力 二、圆锥形套筒冠义齿的固位力设计 第三节 圆锥形套筒冠义齿的制作工艺 一、修复前的准备 二、圆锥形套筒冠义齿的制作 第五章 覆盖义齿修复工艺 第一节 覆盖义齿修复的生理学基础 一、牙与牙槽骨相互依存的关系 二、牙周膜内的本体感受器 第二节 覆盖义齿的优缺点 一、覆盖义齿的优点 二、覆盖义齿的缺点 第三节 覆盖基牙的选择 一、基牙的状况 二、基牙的数目 三、基牙的位置 第四节 覆盖义齿的制作工艺 一、基牙及顶盖的制备 二、覆盖义齿的制作 三、覆盖义齿缓冲间隙的保留 四、制作覆盖义齿的注意事项 第六章 颌面缺损修复工艺 第一节 颌面缺损分类和修复治疗原则 一、颌面缺损分类 二、修复原则 第二节 获得性颌骨缺损修复工艺 一、腭护板修复 二、暂时义颌修复 三、正式义颌修复 四、下颌导治疗 第三节 义耳、义鼻、义眼、义眶修复工艺 一、义耳修复工艺 二、义鼻修复工艺 三、义眼修复工艺 四、义眶修复工艺 第七章 牙周

# 《可摘义齿修复工艺技术》

夹板修复工艺 第一节 夹板固定的生物力学原理 一、牙对牙合力的反应 二、牙周夹板的固定原理 三、牙周夹板的功能 第二节 牙周夹板制作工艺 一、夹板的设计原则和应具备的条件 二、牙周夹板的分类和制作工艺 第八章 附着体可摘义齿修复工艺 第一节 附着体概述 一、附着体的发展史 二、附着体的定义 三、附着体的组成 四、附着体与义齿的连接方式 五、附着体的分类 六、附着体可摘义齿的优缺点 第二节 附着体可摘义齿的适用范围 一、固定-活动义齿联合修复 二、覆盖义齿修复 三、附着体可摘局部义齿修复 四、牙周夹板 第三节 常见的各类附着体 一、冠内附着体 二、冠外附着体 三、杆式附着体 四、按扣式附着体 五、磁性附着体 六、套筒冠 七、螺钉式附着体 第四节 附着体可摘局部义齿制作的前期步骤 一、临床检查与设计 二、制作暂时性义齿 第五节 冠内和冠外附着体可摘局部义齿的临床技术与制作工艺 一、基牙预备 二、制取印模和模型设计 三、附着体牙冠蜡型的制作、完成与试戴 四、附着体金属冠模型的制作和检查 五、金属支架和连接体的制作与完成 六、义齿的完成与编号 七、附着体金属冠的粘固与义齿的试戴 第六节 附着体可摘局部义齿戴用后出现的问题及处理 一、软组织疼痛 二、义齿固位不良 三、基托不密合 第七节 附着体可摘局部义齿的修理 一、更换附着体 二、修理附着体 第九章 平行研磨技术 第一节 概述 一、研磨的意义 二、研磨的适用范围 第二节 平行研磨仪 一、平行研磨仪的组成 二、平行研磨仪的功能 三、平行研磨仪的性能 第三节 研磨器械 一、转移杆 二、研磨工具的类型 三、铰刀刀刃的工作角度 四、研磨工具的齿形 第四节 研磨方法和注意事项 一、研磨方法 二、研磨的注意事项 实习指导 实习一 制取印模和灌注模型 实习二 制作|6可摘局部义齿的口腔准备及牙体制备 实习三 |6可摘局部义齿的模型设计 实习四 |6可摘局部义齿的支架工艺技术 实习五 |6可摘局部义齿排牙及蜡型工艺技术 实习六 |6可摘局部义齿的装盒工艺技术 实习七 |6可摘局部义齿的去蜡、填塞塑料及热处理工艺技术 实习八 |6可摘局部义齿的开盒、打磨及抛光工艺技术 实习九 651|1可摘局部义齿的口腔准备及模型工艺技术 实习十 651|1可摘局部义齿的模型设计和支架工艺技术 实习十一 651|1可摘局部义齿的完成 实习十二 可摘局部义齿的修理 实习十三 高熔合金铸造支架的复制耐火材料铸模工艺技术 实习十四 高熔合金铸造支架的蜡型和包埋工艺技术 实习十五 高熔合金铸造支架的焙烧、铸造、打磨抛光工艺技术 实习十六 全口义齿的制取无牙颌印模和灌注模型 实习十七 全口义齿的确定颌位关系和上牙合架 实习十八 全口义齿的排牙 实习十九 全口义齿的蜡型工艺技术及完成 实习二十 圆锥形套筒冠内冠的工艺技术

# 《可摘义齿修复工艺技术》

## 精彩短评

- 1、很好的书，还没看呢，会好好看的，
- 2、作为活动修复的入门书籍还是不错的~很帮助~不过要想进一步学习或者说想深化自己水平就要另谋高就了~值得一看~
- 3、内容挺好啊

# 《可摘义齿修复工艺技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)