

《产品设计与制造质量工程》

图书基本信息

书名：《产品设计与制造质量工程》

13位ISBN编号：9787111158066

10位ISBN编号：7111158067

出版时间：2005-3

出版社：机械工业出版社

作者：林志航

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《产品设计与制造质量工程》

内容概要

产品质量工程是在产品设计和制造阶段控制、保证及改进产品质量的系统方法和技术。本书系统地介绍了产品设计与制造中质量工程的基本理论、方法、软件工具与实际案例。在此基础上，介绍了计算机支持的集成质量系统的作用、总体结构、设计、开发及实施的有关技术和应用案例。

本书可作为高等院校机电类、工业工程、管理工程等专业高年级学生及研究生的教学参考书，亦可供企事业单位工程技术人员、质量管理人员、研究人员参阅。

《产品设计与制造质量工程》

书籍目录

前言
第一篇 总论
第1章 21世纪是质量的世纪
1.1 质量在市场竞争中的战略地位
1.2 质量管理和质量保证国际标准——ISO9000族标准
1.3 21世纪的质量观
思考题
第2章 产品质量工程总论
2.1 产品质量工程及其发展
2.2 产品质量工程的技术体系
2.3 产品质量工程支持的质量控制模型
2.4 信息时代的产品质量工程
思考题
第二篇 设计质量工程方法与应用
第3章 质量功能配置 (QFD)
3.1 质量功能配置概述
3.2 质量功能配置方法与步骤
3.3 QFD中用户需求的提取和分析技术
3.4 质量层的建立
3.5 计算机支持的QFD系统
3.6 QFD应用案例
思考题
第4章 健壮设计
4.1 健壮设计的基本概念
4.2 Taguchi健壮设计法
4.3 计算机辅助健壮设计工具 (CARD) 简介
思考题
第5章 系统可靠性设计
5.1 系统可靠性设计概述
5.2 系统可靠性主要特征
5.3 系统可靠性模型的建立
5.4 系统可靠性预计
5.5 系统可靠性分配
5.6 故障模式影响及危害性分析
5.7 计算机辅助可靠性设计系统
思考题
第6章 质量设计优化
6.1 基于QFD方法的质量特征优化技术
6.2 基于响应面法的质量特征优化技术
6.3 基于随机模型法的质量特征优化技术
思考题
第三篇 制造质量工程方法与应用
第7章 制造质量检测技术
7.1 质量控制技术及系统构成
7.2 机器视觉检测技术
7.3 机器视觉检测系统结构与组成
7.4 机器视觉检测系统的应用实例
7.5 机器视觉检测系统的发展趋势
思考题
第8章 质量分析技术
8.1 制造过程产品质量特征值的波动性及其统计特征
8.2 统计质量控制基础
8.3 几种常用的统计质量分析方法
思考题
第9章 质量控制技术
9.1 统计过程控制
9.2 工序能力控制
9.3 多品种、小批量生产质量控制方法
9.4 多元质量控制方法
思考题
第四篇 网络环境下的集成质量系统
第10章 计算机集成质量系统
第11章 敏捷制造环境下的集成质量系统
英文缩写索引
参考文献

《产品设计与制造质量工程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com