

《Pro/ENGINEER Wildfire》

图书基本信息

书名：《Pro/ENGINEER Wildfire 4.0模具设计实例详解》

13位ISBN编号：9787302183082

10位ISBN编号：7302183082

出版时间：2008-11

出版社：铭卓设计 清华大学出版社 (2008-11出版)

作者：铭卓设计

页数：432

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

前言

Pro/ENGINEER是美国参数技术公司（PTC）推出的一套CAD/CAM/CAE系列参数化软件。从1988年问世至今，Pro/ENGINEER经历了一系列版本的演变与革新，野火版4.0丰富的模块及强大的功能使Pro/ENGINEER成为当今世界运用最普及的CAD/CAM软件之一，广泛用于制造业，如汽车、船舶、家电、玩具、机械、模具，手机行业中的结构、外观造型以及模具几乎都以Pro/ENGINEER为核心设计软件。市场上有很多同类书籍，模具设计方面的书每年都有大量更新，但是从专业的角度去讲解和剖析模具设计核心的却很少。据了解，市场上很多模具设计方面的书籍都不够专业，内容很单一，吸引不了读者。为什么会这样？笔者在工厂上班时间虽然不长，但是在一线做工程，能亲身体会到一个模具设计人员所需要的是什麼，找资料、买书都是为了能提升自己，而提升自己就希望在书店能买到一本好书。一本好书的标准有3方面：第一要专业，第二要实用，第三是综合。实用性和可行性是一本书最大的特点。与同类书籍相比，本书注重理论结合实践的方式，书中的所有实例都来自工厂，实例的设计参数严格按照设计原则进行创建。我们注重的是给读者一种亲切感和现场感，使读者翻阅本书的同时感受到设计现场的气氛。本书讲述了多种设计方式，每一种方式都进行了深入讲解与操作，从全局观念去讲解模具设计的整个流程，注重每一个细节，读者可以从细节中掌握到模具设计的精华。

内容概要

《Pro/ENGINEER Wildfire 4.0模具设计实例详解》详细介绍了Pro/ENGINEER Wildfire 4.0模具设计的整个过程。第1-4章主要讲解模具设计的必备知识，如塑胶产品设计注意事项、模具基本结构、分型面设计原则等。第5-11章主要通过实例操作介绍各种不同结构形式的模具，模具拆分方法采用分型面、体积块结合的方式，以及在装配模块下进行模具设计的方法。

《Pro/ENGINEER Wildfire 4.0模具设计实例详解》内容丰富、实用性强，书中对每一个设计重点、难点都已经细节化，详略得当，适合于有一定Pro/ENGINEER基础的工程技术人员、大中专院校学生以及想进一步提高模具设计能力的工作人员。

书籍目录

第1章 软件基础知识

11.1 Pro/ENGINEER 4.0安装方法简介

11.1.1 Pro/ENGINEER 4.0安装要求

11.1.2 Pro/ENGINEER 4.0的安装

21.2 Pro/ENGINEER 4.0操作界面

61.3 Pro/ENGINEER 4.0模具模块简介

71.3.1 设计菜单

71.3.2 工具按钮

81.3.3 模型精度配置

121.4 快捷键设置

121.5 屏幕定制

141.6 图层设置

151.7 Pro/ENGINEER 4.0模具设计常用名词

171.8 Pro/ENGINEER 4.0模具设计的一般步骤

181.9 本章知识点小结

21第2章 模具设计常识

222.1 对模具的认识

222.1.1 模具的定义与作用

222.1.2 认识国内外模具现状

232.1.3 模具制造标准

242.1.4 塑料模具简介

252.1.5 塑料模具设计的一般步骤

252.1.6 模具的类型

262.2 模具常用钢材与塑胶材料

282.2.1 模具钢材简介与选用

282.2.2 通用塑胶材料简介

292.2.3 常用工程塑料简介

302.2.4 塑胶材料的选用

322.3 塑胶零件设计原则

332.3.1 壁厚设计

332.3.2 加强肋设计

362.3.3 BOSS柱设计

402.3.4 卡扣设计

432.3.5 拔模角设计

482.3.6 嵌件设计

512.3.7 圆角设计

522.3.8 螺纹设计

522.3.9 靠破孔设计

532.4 塑胶模具结构

542.4.1 成型零件

542.4.2 浇注系统

552.4.3 冷却系统

562.4.4 顶出系统

572.4.5 排气系统

582.4.6 辅助机构

592.4.7 模具基础零件

602.4.8 模具开模原理

- 612.4.9 开模行程计算
- 632.5 模具零件定位
 - 642.5.1 模仁定位
 - 642.5.2 镶件定位
 - 652.5.3 顶针定位
 - 662.5.4 模具定位
- 672.6 本章知识点小结
- 68第3章 零件开模预处理
 - 693.1 检测模型
 - 693.1.1 零件厚度检测
 - 693.1.2 拔模斜度检测
 - 703.1.3 最大外观尺寸测量
 - 723.2 塑料顾问
 - 743.2.1 塑料顾问模块的安装
 - 743.2.2 塑料顾问模具简介
 - 753.2.3 浇口位置分析
 - 793.3 零件布局
 - 873.3.1 设置工作目录与新建模具文件
 - 883.3.2 装配参照模型
 - 903.3.3 一模多件模型布局
 - 913.3.4 多腔模型腔布局
- 933.4 模具工件
 - 953.4.1 模具工件的作用
 - 953.4.2 手动创建工件
 - 963.4.3 自动创建工件
- 983.5 模具收缩率
 - 993.5.1 设置收缩率的作用
 - 993.5.2 按比例收缩
 - 993.5.3 按尺寸收缩
 - 1003.5.4 查看收缩信息
- 1013.6 零件属性设置
- 1023.7 本章知识点小结
- 105第4章 分型线与分型面设计
 - 1064.1 分型线概述
 - 1064.1.1 分型线位置的选择
 - 1064.1.2 分型线的创建
 - 1074.2 分型面概述
 - 1094.2.1 分型面的形式
 - 1094.2.2 零件最大外观分型面设计
 - 1104.2.3 零件靠破孔分型面设计
 - 1114.3 创建分型面
 - 1114.3.1 拉伸创建分型面
 - 1124.3.2 旋转创建分型面
 - 1144.3.3 填充创建分型面
 - 1164.3.4 复制创建分型面
 - 1174.3.5 裙边创建分型面
 - 1184.3.6 阴影创建分型面
 - 1214.3.7 边界混合分型面
 - 1224.4 编辑模具分型面

- 1264.4.1 重定义分型面
- 1264.4.2 修剪分型面
- 1264.4.3 延伸分型面
- 1284.4.4 合并分型面
- 1314.5 分型面设计变更
- 1324.6 分型面检测
- 1354.7 本章知识点小结
- 137第5章 模具分割与抽取
- 1385.1 模具体积块
- 1385.1.1 分割模具体积块
- 1385.1.2 创建草绘体积块
- 1405.1.3 创建聚合体积块
- 1455.1.4 创建滑块体积块
- 1505.2 抽取模具元件与铸模
- 1535.2.1 抽取模具元件
- 1535.2.2 抽取铸模
- 1585.3 模拟模具打开
- 1615.4 本章知识点小结
- 164第6章 镶件模具设计
- 1656.1 设计任务
- 1656.2 模具拆分方案分析
- 1656.2.1 检测零件
- 1666.2.2 模具零件拆分预览
- 1676.3 加载参照模型
- 1716.4 模具型腔设计
- 1746.4.1 设置收缩率
- 1746.4.2 创建模具工件
- 1746.4.3 创建分型面
- 1766.4.4 分割模具体积块
- 1906.4.5 抽取模具元件
- 1946.4.6 模具零件后期处理
- 1946.5 浇注系统
- 1996.5.1 创建流道
- 2006.5.2 创建浇口
- 2016.5.3 创建铸模与模拟开模
- 2026.6 冷却系统
- 2046.6.1 母模冷却水线设计
- 2046.6.2 公模冷却水线设计
- 2066.7 本章知识点小结
- 207第7章 滑块与斜销模具设计
- 2087.1 滑块、斜销设计要点
- 2087.1.1 滑块形式以及设计注意事项
- 2087.1.2 滑块设计要点
- 2117.1.3 斜销形式以及设计注意事项
- 2157.1.4 斜销设计要点
- 2167.2 设计任务
- 2177.3 模具拆分方案分析
- 2187.3.1 检测零件
- 2187.3.2 模具零件拆分预览

- 2207.4 加载参照模型
- 2247.5 模具型腔设计
- 2277.5.1 设置收缩率
- 2277.5.2 创建模具工件
- 2287.5.3 创建分型面
- 2287.5.4 分割模具体积块
- 2417.5.5 抽取模具元件
- 2457.6 模具零件后期处理
- 2457.6.1 创建公母模板
- 2467.6.2 创建滑块机构
- 2477.7 浇注系统
- 2587.7.1 创建主流道
- 2587.7.2 创建铸模、模拟开模状态
- 2597.8 冷却系统
- 2607.8.1 母模冷却水线设计
- 2617.8.2 公模冷却水线设计
- 2627.9 本章知识点小结
- 263第8章 综合法拆分模具
- 2648.1 设计任务
- 2648.2 模具拆分方案分析
- 2648.3 加载参照模型
- 2678.4 模具型腔设计
- 2718.4.1 设置收缩率
- 2718.4.2 创建模具工件
- 2728.4.3 创建分型面
- 2738.4.4 创建体积块
- 2818.4.5 分割模具体积块
- 2858.4.6 抽取模具元件
- 2888.5 模具零件后期处理
- 2898.5.1 创建公母模板
- 2898.5.2 创建滑块机构
- 2918.5.3 创建公母模仁避开位
- 2958.6 浇注系统
- 2998.6.1 创建流道
- 2998.6.2 创建浇口
- 3008.6.3 产生铸模、模拟开模状态
- 3028.7 冷却系统
- 3038.7.1 母模冷却水线设计
- 3038.7.2 公模冷却水线设计
- 3048.8 模具设计变更
- 3058.9 本章知识点小结
- 311第9章 以装配模块拆分模具
- 3129.1 装配模块模具设计简介
- 3129.2 在装配模块下创建模具型腔
- 3149.2.1 拆分模具前准备
- 3149.2.2 在PART模块下设置收缩率
- 3149.2.3 装配参照零件以及创建模具工件
- 3159.2.4 创建模具分型面
- 3189.3 在装配模块下创建型腔零件

- 3239.3.1 创建公母模仁零件
 - 3239.3.2 创建滑块机构
 - 3269.3.3 创建BOSS柱型芯
 - 3329.4 本章知识点小结
 - 333第10章 多腔模具设计
 - 33410.1 多腔零件设计注意事项
 - 33410.2 设计任务
 - 33410.3 模具拆分方案分析
 - 33610.4 加载参照零件
 - 34210.5 模具型腔设计
 - 34910.5.1 设置收缩率
 - 34910.5.2 创建模具工件
 - 35010.5.3 创建分型面
 - 35010.5.4 创建体积块
 - 36810.5.5 分割模具体积块
 - 37210.5.6 抽取模具元件
 - 37710.6 模具零件后期处理
 - 37810.6.1 创建公母模板
 - 37810.6.2 创建公母模侧镶件限位机构
 - 37910.6.3 创建玩具上盖零件滑块机构
 - 38210.6.4 创建玩具手机上盖零件滑块机构
 - 38610.6.5 创建公母模仁镶件限位机构
 - 38910.6.6 创建公母模板避开位
 - 39010.7 浇注系统
 - 39310.7.1 主流道设计
 - 39310.7.2 分流道设计
 - 39310.7.3 浇口设计
 - 39410.7.4 产生铸模、模拟开模状态
 - 39610.8 冷却系统
 - 39710.8.1 母模冷却水线设计
 - 39710.8.2 公模冷却水线设计
 - 39810.9 本章知识点小结
 - 400第11章 IGES数据修补
 - 40111.1 认识破面修补
 - 40111.1.1 破面修补的定义
 - 40111.1.2 数据的输入输出
 - 40211.1.3 如何进入破面修补
 - 40511.1.4 破面修补界面认识
 - 40611.2 间隙与移动顶点修补破面
 - 40911.3 延伸、修剪与创建边界混合曲面修补破面
 - 41211.4 投影、替换与组合修补破面
 - 41411.5 以装配形式修补曲面
 - 41611.6 特征化修补曲面
 - 41911.7 收缩几何与合并边修补曲面
 - 42411.8 补面综合实例
 - 42711.9 本章知识点小结
- 432

章节摘录

插图：

编辑推荐

《Pro/ENGINEER Wildfire 4.0模具设计实例详解》特点：工厂实用案例：按照实际生产参数进行设计。综合模具拆分：依照“实例分析—拆分方案—模具分模—后期完成方式，系统讲解整套模具的拆分，并介绍多种模具拆分方法。经典结构剖析：剖析两板模、三板模的模具结构。高级应用：讲解分型面、体积块、装配三种模具拆分方式。

《Pro/ENGINEER Wildfire》

精彩短评

- 1、到货的时候书是破的..整个书角都皱的不成样了....我买过好几本书都是这样..不是这里破就是那里皱的很厉害的.....希望工作人员注意....反映反映....
- 2、书籍内容很好，就是送货速度太慢

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com