

《可编程控制器技术项目化教程》

图书基本信息

书名 : 《可编程控制器技术项目化教程》

13位ISBN编号 : 9787111349877

10位ISBN编号 : 7111349873

出版时间 : 2011-6

出版社 : 机械工业出版社

页数 : 297

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : www.tushu000.com

《可编程控制器技术项目化教程》

内容概要

《可编程控制器技术项目化教程(第2版)》作为普通高等教育“十一五”国家级规划教材，以刘敏教授主编的《可编程控制器技术》为基础，选择西门子S7-200 / 300可编程序控制器(PLC)为主要机型，将PLC应用中的典型工作任务提炼为教学项目，以项目为载体，通过学习任务下达、项目化实施、多元化考评和项目拓展来学习可编程序控制器的概念、机床电气控制电路、S7-200PLC基本功能及应用、PLC特殊功能及高级应用、S7-300PLC中型机的应用，培养PLC应用能力和实践创新能力。《可编程控制器技术项目化教程(第2版)》用于高职高专电气自动化技术、机电一体化技术等专业的PLC课程教学，同时可用作各类院校及工程技术人员的PLC培训教材和自学参考书。

《可编程控制器技术项目化教程》

书籍目录

前言
单元一 可编程序控制器的概念
一、可编程序控制器的产生及定义
二、可编程序控制器的功能、应用及特点
三、可编程序控制器与其他工业控制装置的比较
四、可编程序控制器的分类与发展
五、可编程序控制器应用型人才培养
单元二 机床电气控制电路
项目1 三相异步电动机的全压起动控制
一、学习任务单
二、实务知识
三、常用低压电器
四、三相异步电动机全压起动控制电路的安装与调试
五、项目考评
项目2 三相异步电动机的减压起动控制
一、学习任务单
二、实务知识
三、三相异步电动机的电气控制基础
四、三相异步电动机的减压起动控制任务分析
五、三相异步电动机的减压起动控制电路安装与调试
六、项目考评
项目3 三相异步电动机的制动控制
一、学习任务单
二、实务知识
三、电气控制电路故障检修
四、三相异步电动机的制动控制任务分析
五、三相异步电动机的制动控制电路安装与调试
六、项目考评
单元三 西门子S7-200 PLC的基本应用（基本控制功能）
项目4 对S7-200 PLC的基本认识
一、学习任务单
二、PLC的组成和基本工作原理
三、S7-200 PLC的外部结构
四、S7-200 PLC内存结构及寻址方法
五、项目考评
项目5 三相异步电动机正反转控制（位逻辑指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、位逻辑指令
四、STEP 7-Micro / WIN编程软件介绍
五、项目实施
六、三相异步电动机的正反转控制
七、项目考评
项目6 交通灯控制（定时器 / 计数器指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、定时器 / 计数器指令
四、项目实施
五、交通灯控制
六、项目考评
项目7 小车自动呼叫系统控制（数据传送 / 数据比较指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、数据传送指令 / 数据比较指令
四、项目实施
五、小车自动呼叫系统控制
六、项目考评
项目8 彩灯循环控制（移位指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、移位指令
四、项目实施
五、彩灯循环控制
六、项目考评
项目9 抢答器控制（数据转换指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、数据转换指令
四、项目实施
五、抢答器控制
六、项目考评
项目10 三相异步电动机减压起动控制（程序控制指令）
一、学习任务单
二、实务知识
三、程序控制指令与子程序指令
四、项目实施
五、三相异步电动机减压起动控制
六、项目考评
单元四 西门子S7-200 PLC的高级应用（机电一体化系统控制）
项目11 物料分拣系统控制（中断系统与高速计数功能）
一、学习任务单
二、实务知识
三、中断系统与高速计数功能
四、项目实施
五、物料分拣系统控制程序设计
六、项目考评
项目12 取件机械手控制（高速输出功能）
一、学习任务单
二、实务知识
三、高速脉冲输出功能
四、项目实施
五、取件机械手控制程序设计
六、取件机械手的运行
七、项目考评
八、项目拓展
项目13 加热炉温度控制（模拟量处理功能）
一、学习任务单
二、实务知识
三、模拟量处理模块及PID调节功能
四、项目实施
五、加热炉温度控制系统的设计
六、项目考评
项目14 两台0.200 PLC的PPI通信控制（通信功能）
一、学习任务单
二、实务知识
三、PPI通信及自由端口通信
四、项目实施
五、两台S7-200 PLC的PPI通信控制系统设计
六、两台S7-200 PLC的PPI通信控制系统运行
七、项目考评
八、项目拓展
单元五 西门子S7-300 PLC中型机的应用（柔性自动线控制）
项目15 用S7-300 PLC实现电动机正反转控制（硬件组态）
一、学习任务单
二、参考文献

《可编程控制器技术项目化教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com