

# 《数控编程习题精讲与练》

## 图书基本信息

书名：《数控编程习题精讲与练》

13位ISBN编号：9787302170556

10位ISBN编号：730217055X

出版时间：2008-6

出版社：清华大学出版社

作者：杜军

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控编程习题精讲与练》

## 内容概要

《数控编程习题精讲与练》以工厂实际运用为出发点，采用编者长期教学实践探索出的“实例教学法”，通过在例题讲解中穿插编程知识，举一反三，循序渐进，由易到难，让学生自己动手编程，代替了死板的教材说教的方法。通过多年的教学实践，本法易教易学，取得了良好的效果。

《数控编程习题精讲与练》以通用中等职业学校数控编程教材为基础，选用日本FANUC系统进行讲解，着重介绍数控车削、铣削及电火花线切割加工编程，对教材中理论知识不做过多阐述，仅针对编程内容进行深化讲解及练习，突出强调培养读者手工编程的能力，进而固化其数控编程思想，为CAM编程及工厂实践打下坚实基础。

综观图书市场，编者并没有发现一本适合中等职业学校数控编程实例教学的教辅书或者编程习题集，《数控编程习题精讲与练》填补了这一空白。

《数控编程习题精讲与练》适用读者对象为中等(高等)职业院校数控类专业学员、相关培训班学员、工厂数控编程技术人员，以及希望在短时间内学习如何编程的读者。

# 《数控编程习题精讲与练》

## 书籍目录

第1章 数控机床坐标系第2章 数控车削加工编程第3章 数控铣削加工编程第4章 数控电火花线切割加工编程第5章 Mastercam数控铣削加工自动编程附录 程序单参考文献

## 章节摘录

第1章 数控机床坐标系 基础知识 1.数控机床的标准坐标系采用右手直角笛卡儿坐标系，该坐标系的各个坐标轴与机床的主要导轨相平行。直角坐标系中X、Y、Z三个坐标轴的关系及其方向用右手定则判定。 2.绝对坐标：每一步终点位置都是由所设定坐标系的坐标值给定的，与中间值无关，无加工累积误差，但计算较繁琐。 3.相对坐标（增量坐标）：第一步终点位置都是由相对前一位置点的增量值及移动方向给定，与中间值有关，产生累积误差，但有时计算方便。

# 《数控编程习题精讲与练》

## 编辑推荐

“实例教学法”是作者多年教学实践、不断摸索的结晶，其易教易学，已在实际教学中获得了良好的效果。《数控编程习题精讲与练》采用“实例教学法”进行编写，即以工厂实际运用为出发点，采用例题讲解，在例题讲解中穿插编程知识，举一反三，循序渐进，让学生更好地掌握数控编程的方法。

# 《数控编程习题精讲与练》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)