图书基本信息

书名:《数控专业英语》

13位ISBN编号:9787307099555

10位ISBN编号:7307099551

出版时间:2012-7

出版社:武汉大学出版社

作者:吴凤仙

页数:205

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读,请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com

内容概要

本教材共由11个单元组成。本书的特点是:1、采用双语的形式编写。2、大多数单元配有与内容相关的插图。3、本教材配有录音光盘的教学课件。4、书后附有参考译文、参考答案、专业术语词汇表。本书所选的内容材料新颖,语言流畅,每个单元的知识点都是围绕数控原理、数控操作、

书籍目录

Unit 1 数控概念

Lesson 1 CNC的工作原理和运动控制

1.CNC的工作原理

2.运动控制

Lesson 2 可编程附件和CNC程序

1.可编程附件

2.CNC程序

Lesson 3 CNC控制器和CAM系统

1.CNC控制器(数控系统)

2.CAM系统

Lesson 4 DNC系统

Unit 2 数控机床

Lesson 1 数控机床的产生和发展

1.数控(NC)阶段(1952—1970年)

2.计算机数控(CNC)阶段(1970年—现在)

Lesson 2 数控机床的类型

Lesson 3 数控机床的组成

Lesson 4 数控机床的工作原理

Lesson 5 数控机床的组件和附件

1.组件

2.附件

Lesson 6 学习数控机床的要点

Unit 3 数控车床

Lesson 1 数控机床简介

1.数控车床用途

2.数控车床常用刀具与夹具

3.数控车床对刀

Lesson 2 现代数控车床的组成

Lesson 3 数控车床的运动轴

Lesson 4 数控车床常用夹具类型

1.圆周定位夹具

2.其他车削工装夹具

Unit 4 数控车床操作

Lesson 1基本车床操作

1.端面车削

2.外圆车削

3.切槽

4.切断

5.钻孔

6.镗削加工

7.螺纹车削

Lesson 2 数控车床操作步骤

1.电源接通前后的检查

2.手动操作机床

3.机床的急停

4.程序的输入、检查和修改

5.刀具补偿值的输入

6.机床的运转

7.数控车床加工操作注意事项

Unit 5 数控车床编程技术

Unit 6 数控车床编程

Unit 7 数控机床的伺服驱动系统

Unit 8 数控加工中心

Unit 9 数控机床基础

Unit 10 数控铣削加工工艺

Unit 11 电火花加工

附录一 词汇表

附录二 参考译文

附录三 参考答案

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com