

《数控车工（中级）》

图书基本信息

书名：《数控车工（中级）》

13位ISBN编号：9787504568533

10位ISBN编号：7504568538

出版时间：2008-4

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心组织 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车工（中级）》

前言

为推动数控车工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在数控车工从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准·数控车工》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了数控车工国家职业资格培训系列教程。数控车工国家职业资格培训系列教程紧贴《标准》要求，内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思想，突出职业资格培训特色；结构上针对数控车工职业活动的领域，按照职业功能模块分级别编写。数控车工国家职业资格培训系列教程共包括《数控加工基础》《数控车工（中级）》《数控车工（高级）》《数控车工（技师高级技师）》4本。《数控加工基础》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别数控车工均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。本书是数控车工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对中级数控车工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是中级数控车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。本书在编写过程中得到了北京市斐克科技有限责任公司、山特维克可乐满公司、大连机床厂等单位的大力支持与协助，在此一并表示衷心的感谢。

《数控车工（中级）》

内容概要

《数控车工(中级)》由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是圈家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业标准·数控车工》要求编写，是中级数控车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。《数控车工(中级)》介绍了中级数控车工应掌握的技能要求和相关知识，涉及加工准备、数控编程、数控车床操作、零件加工、数控车床维护和故障诊断等内容。书中采用大量实物照片图和三维立体造型零件图，精选加工实例，将数控工艺、编程与操作相结合，并重点分析了加工过程中可能出现的问题。

《数控车工（中级）》

书籍目录

第一章?加工准备 第一节?识图与绘图 第二节?工件的定位与夹紧 第三节?刀具准备 第四节?制定加工工艺第二章?手工编程 第一节?数控编程基础 第二节?常用指令的编程规则及编程方法第三章?计算机辅助编程第四章?数控车床操作 第一节?数控车床的基本特征 第二节?FANUC 0i-TA数控系统的基本操作 第三节?SINUMERIK 802S/C系统的基本操作 第四节?对刀及刀具参数设置第五章?零件加工 第一节?轮廓加工 第二节?螺纹加工 第三节?车槽、切断的加工 第四节?孔加工 第五节?工件测量 第六节?车削加工综合实训第六章?数控车床维护和故障诊断 第一节?数控车床日常维护 第二节?数控车床故障诊断概念 第三节?数控车床的精度检验

章节摘录

第一章?加工准备 第一节 识图与绘图 一、培训目标 1.掌握零件图的识读方法，能够熟练地识读中等复杂零件的零件图。 2.掌握零件图的绘图方法和步骤，能够绘制中等复杂零件的零件图。 3.掌握装配图的识读方法，能够识读简单的装配图。 二、相关知识 1.零件图的识读 零件图是设计部门提交给生产部门的重要技术文件，它不仅反映了设计者的设计意图，而且表达了零件的各种技术要求，如尺寸精度、表面粗糙度等。工艺部门要根据零件图确定毛坯的制造方法、制定工艺规程、设计工艺装备等。所以，零件图是数控加工和零件精度检验的重要依据。图1~1所示为车削加工的典型零件图。 (1) 零件图的表达方法 为适应生产实际中零件结构形状的多样性，将零件的内外结构形状正确、完整、清晰地表达出来，国家标准《机械制图》规定有视图、剖视图、断面图等表达方法。各种视图的表达方法详见表1—1。

《数控车工（中级）》

编辑推荐

数控车工国家职业资格培训系列教程共包括《数控加工基础》《数控车工（中级）》《数控车工（高级）》《数控车工（技师高级技师）》4本。本书是该系列教程中的一本，主要介绍了数控车工的加工准备、手工编程、计算机辅助编程、数控车床操作、零件加工、数控车床维护和故障诊断等内容。本书适用于对中级数控车工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是中级数控车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

《数控车工（中级）》

精彩短评

1、比较满意，

《数控车工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com