

《冷作钣金工》

图书基本信息

书名：《冷作钣金工》

13位ISBN编号：9787504573018

10位ISBN编号：7504573019

出版时间：2008-12

出版社：中国劳动

作者：李家瑞

页数：370

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冷作钣金工》

前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位要求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。在编写模式上，采用分级模块化编写。纵向上，教材按照国家职业资格等级单独成册，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。在内容安排上，增强教材的可读性。为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象，同时也便于培训对象迅速抓住重点，提高学习效率，在教材中精心设置了“培训目标”等栏目，以提示应该达到的目标，需要掌握的重点……

《冷作钣金工》

内容概要

《冷作钣金工(技师 高级技师)》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。教材以《国家职业标准·冷作钣金工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

《冷作钣金工(技师 高级技师)》详细介绍了冷作钣金工技师、高级技师要求掌握的最新实用知识和技术。《冷作钣金工(技师 高级技师)》分为十七个模块单元，主要内容包括：备料、成形、装配、结构件的连接、质量检验、新技术应用、培训指导、企业管理知识和技能训练。每一单元后安排了单元测试题及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

《冷作钣金工》

书籍目录

2. 测绘的过程 测绘一般分为六个阶段：（1）准备阶段。全面细致地了解测绘对象和任务，各方面做好充分准备。（2）解体阶段。对测绘的样机、样件进行解体、测试、记录、分组。

（3）绘制零件草图阶段。绘制零件草图，提出测量要求。（4）测量阶段。按草图要求，测量尺寸和有关参数，必要时化验材料。（5）绘制工作图阶段。根据草图及测量数据、化验报告等有关方面的资料，整理出成套机器图样（包括部装图、总装图等）。（6）质量复查阶段。对图样进行全面检查，重点为标准化和主要技术条件，确保图样质量。

三、零部件草图的绘制
1_草图的绘制步骤 绘制零件草图的步骤大体如下：（1）分析零件的结构、用途和加工方法。在测绘前，首先弄清被测零件在机器部件中的安装部位、所起作用、与其他零件间的相互关系，再鉴别和判断零件的材料。（2）画草图。草图绘制前要把零件形状看清楚，在脑子里形成一个完整的全貌，这样在绘图时既可保证质量，又可提高绘图效率。不要看一点画一点，这样效率不高。画草图可按以下顺序进行：1）选择视图。原则是清楚、简单。视图选定后，要按图纸大小确定视图位置。2）按比例绘制草图，以视图清晰、标注尺寸不发生困难为准。3）画出零件主要中心线、轴线、对称平面等画图的基准线。4）由粗到细、由主体到局部、由外到内逐步完成各视图的底稿。5）测量各部分尺寸，并将实测值注到草图上。6）确定各配合表面的配合公差、形位公差、各表面的粗糙度和零件的材料。7）补齐剖面线，加粗轮廓线。8）填写标题栏和技术要求。9）校对一遍。

2. 绘制零件草图的注意事项 （1）优先测绘基础零件。机器或结构件解体后，按部件和组件逐一测绘零件，这时最好选择作为装配基础的零件优先测绘。基础件一般都比较复杂，与其他零件相关的尺寸较多。机器装配时常以基础件为核心，将相关的零件装于其上。基础件应优先精确测量，进行尺寸圆整、计算，并着手绘制零件工作图，即边测量、边计算、边绘图。这样不仅可以及时对数据进行修正，而且能加速与基础件相关的其余零件的测绘速度。（2）重视外购件。在优先测绘基础件的同时，对外购件（标准件与非标准件）也要着手进行测绘，整理出标准件清单和非标准件的零件图。（3）忠于实物。画草图时必须严格忠于实物，不得随意更改，更不能凭主观猜测。……

《冷作钣金工》

精彩短评

- 1、是喜欢有用的书
- 2、书很好，物流业很快。赞！
- 3、技能鉴定好帮手，值得拥有。

《冷作钣金工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com