

《金属焊接与切割作业》

图书基本信息

书名：《金属焊接与切割作业》

13位ISBN编号：9787502936198

10位ISBN编号：750293619X

出版时间：2003-8

出版社：气象出版社

作者：全国特种作业人员安全

页数：136

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属焊接与切割作业》

内容概要

金属焊接与切割作业（复审教材），ISBN：9787502936198，作者：《全国特种作业人员安全技术培训复审教材》编委会 编

《金属焊接与切割作业》

书籍目录

前言第一章 金属焊接与切割作业基本知识 第一节 概述 第二节 金属焊接与切割作业安全用电 第三节 金属焊接与切割作业防火防爆 第四节 金属焊接与切割作业劳动安全卫生与防护 第五节 特殊焊接与切割作业安全技术第二章 常用焊割安全技术 第一节 气焊与气割 第二节 手工电弧焊与电弧切割 第三节 埋弧焊 第四节 气体保护焊 第五节 等离子弧焊接及切割 第六节 电阻焊 第七节 钎焊第三章 新型焊割安全技术 第一节 电子束焊 第二节 电渣焊 第三节 热喷涂 第四节 爆炸焊 第五节 高频焊 第六节 摩擦焊第四章 焊割典型事故案例 一、触电事故 二、火灾事故 三、爆炸事故 四、特殊作业环境条件下的故事附录1 复习题附录2 课时安排表

《金属焊接与切割作业》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com