

《铣工》

图书基本信息

书名：《铣工》

13位ISBN编号：9787504567543

10位ISBN编号：750456754X

出版时间：2008-4

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：
在编写原则上，突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。
在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。
在编写模式上，采用分级模块化编写。纵向上，教材按照国家职业资格等级单独成册，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

《铣工》

内容概要

《铣工(技师高级技师)》本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——铣工》组织编写。本教材从职业能力培养的角度出发,力求体现职业培训的规律,满足职业技能培训与鉴定考核的需要。本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,采用模块化的编写方式。全书分为技师和高级技师两个部分,主要内容包括工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析、培训与指导、管理等。每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上,详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率,教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。每一单元后附有单元测试题及答案,每一级别后附有理论知识和操作技能考核试卷,供读者巩固、检验学习效果时参考使本教材可作为铣工技师和高级技师职业技能培训与鉴定考核教材,也可供中、高等职业院校相关专业师生参考,或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

《铣工》

书籍目录

第一部分?铣工技师 第1单元?工艺准备 第一节?读图与绘图 第二节?制定加工工艺 第三节?工件定位与夹紧 第四节?刀具准备 第五节?设备调整及维护保养 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 第2单元?工件加工 第一节?精密零件的加工方法 第二节?复杂刀具齿槽的铣削加工 第三节?蜗轮的铣削加工 第四节?孔的铣削加工 第五节?复合斜孔的铣削加工 第六节?链轮和棘轮的铣削加工 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 第3单元?精度检验与误差分析 第一节?模具零件检验的常规量具??第二节?零件检验的专用量具??第三节?圆柱齿轮的公差和测量 ??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?第4单元?培训与指导??第一节?指导操作??第二节?铣工工艺学的理论教学??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?第5单元?管理??第一节?质量管理 ??第二节?技术管理与现代生产管理??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?理论知识考核试卷?理论知识考核试卷答案?操作技能考核试卷(一)?操作技能考核试卷(二) 第二部分?铣工高级技师 ?第6单元?工艺准备??第一节?读图与绘图??第二节?制定加工工艺??第三节?工件的定位与夹紧??第四节?刀具准备??第五节?设备使用及维护保养??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?第7单元?工件加工?第8单元?精度检验与误差分析参考文献

章节摘录

一、看零件图的方法 看零件图时，除了要看懂零件的形状大小外，还要注意它的结构特点和质量要求。下面以图1-1所示的蜗轮箱为例，说明看零件图的一般步骤和方法。

1.看标题栏 标题栏内列出了零件名称、材料、比例、设计和生产单位等内容，可为了解零件在机器中的作用、制造要求以及结构特点等提供线索。图1-1所示的蜗轮箱，是包容和支承蜗杆、蜗轮及其轴系的箱体零件。从材料HT200即知是灰铸铁，它的毛坯必有铸铁件的特点。从比例和图上所注尺寸大小即可判断零件的实际大小。知道这些情况，对后面的看图是有帮助的。

2.弄清视图关系 所谓视图关系，主要是指视图之间的投影联系。根据视图配置和有关标注，就可判断出视图的名称和剖切位置，它们之间的投影联系也就明白了。图1-1中间的图形是全剖的主视图，它的左边是D-D半剖的右视图，它的右边是A-A剖视，相当于右视方向的全剖视，C-C剖视（半剖视）是俯视图。此外，还有个B向局部视图，它表明两处的形状。

《铣工》

编辑推荐

《铣工(技师高级技师)》在编写原则上，突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

《铣工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com