

# 《深入剖析针式打印机》

## 图书基本信息

书名：《深入剖析针式打印机》

13位ISBN编号：9787111333364

10位ISBN编号：7111333365

出版时间：2011-5

出版社：机械工业

作者：陈铭均

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《深入剖析针式打印机》

## 内容概要

《深入剖析针式打印机》主要介绍打印机的渊源、历史和种类，以及与打印机有关的背景知识，重点介绍针式打印机的结构及与其有关的生产制造的工艺知识。包括其机械结构和机械相关零件、电气电路组成结构和电气相关元器件、控制程序软件、测试检验等有关方面的知识。另外对于使用、维护、维修等各方面的情况也做了详细介绍。《深入剖析针式打印机》力求使广大读者在阅读之后对针式打印机能有一个较全面的了解，能详细地了解针式打印机及其结构的相关知识并运用到日常使用、维护维修直至生产制造和研究设计中。

《深入剖析针式打印机》可供广大打印机的使用人员和维修人员了解和熟悉打印机时使用，更可供打印机工业领域的技术人员特别是针式打印机的技术人员作为培训、学习、参考、生产管理、质量控制、产品设计以及售前售后的技术支持和服务等之用。

# 《深入剖析针式打印机》

## 书籍目录

前言第1章 打印机简介 1.1 打印机发展 1.1.1 打印机渊源 1.1.2 打印机简史 1.2 打印机种类 1.2.1 非击打式打印机 1.2.2 击打式打印机 1.3 常用打印机 1.3.1 针式打印机 1.3.2 热敏打印机 1.3.3 喷墨打印机 1.3.4 激光打印机 1.3.5 热转印打印机 1.3.6 其他打印机 1.4 针式打印机简介 1.4.1 针式打印机原理 1.4.2 针式打印机分类 1.4.3 针式打印机前景 1.5 打印机常用术语 1.5.1 字符、汉字、图形打印机 1.5.2 字符集 1.5.3 字形 1.5.4 字库 1.5.5 版面 1.5.6 打印顺序 1.5.7 走纸 1.5.8 打印质量 1.5.9 打印速度 1.5.10 打印介质 1.5.11 复制能力 1.5.12 接口 1.5.13 固件 1.5.14 驱动程序 1.5.15 控制语言、仿真 1.5.16 噪声 1.5.17 寿命 1.5.18 适应性 1.5.19 轮廓尺寸 1.5.20 重量 1.5.21 选件 1.5.22 其他 1.6 针式打印机总体结构 1.6.1 打印原理 1.6.2 机械结构 1.6.3 电气结构 1.6.4 控制程序

第2章 针式打印机之机械结构 2.1 打印针结构 2.1.1 针组件基本结构 2.1.2 针组件功能分析 2.1.3 针组件工艺 2.2 打印头结构 2.2.1 点阵式打印头 2.2.2 梳篦式打印头 2.2.3 配装结构 2.2.4 参数 2.3 打印辊结构 2.3.1 卷筒式打印辊 2.3.2 平台式打印辊 2.3.3 参数 2.4 机架结构 2.4.1 扶手式机架 2.4.2 龙门式机架 2.5 字车驱动机构 2.5.1 导轨—皮带式字车驱动机构 2.5.2 螺杆—螺母式字车驱动机构 2.5.3 齿轮—齿条式字车驱动机构 2.5.4 曲柄—滑块式字车驱动机构 2.5.5 直线电机式字车驱动机构 2.6 定距走动机构 2.6.1 步进电机式定距机构 2.6.2 旋转计数式定距机构 2.6.3 直线计数式定距机构 2.7 打印间隙调整机构 2.7.1 偏心轴式间隙调整机构 2.7.2 凸轮式间隙调整机构 2.7.3 螺旋式间隙调整机构 2.7.4 随动式间隙调整机构 2.8 纸厚检测机构 2.8.1 字车式测厚机构 2.8.2 滚轮式测厚机构 2.8.3 字车滚轮综合式测厚机构 2.9 纸张通道结构 2.9.1 绕卷式纸道 2.9.2 平推式纸道 2.9.3 半平推式纸道 2.10 走纸机构 2.10.1 摩擦式走纸机构 2.10.2 链轮式走纸机构 2.11 送纸机构 2.11.1 搓纸机构 2.11.2 纸偏检测机构 2.12 纸张寻边机构 2.12.1 字车式寻边机构 2.12.2 光栅式寻边机构 2.12.3 纸张靠边式寻边机构 2.13 切纸机构 2.13.1 滚刀式切纸机构 2.13.2 铡刀式切纸机构 2.13.3 铰刀式切纸机构 2.14 变速机构 2.14.1 齿轮传动机构 2.14.2 蜗杆传动机构 2.14.3 非圆齿轮传动机构 2.14.4 行星齿轮传动机构 2.14.5 带传动机构 2.14.6 链传动机构 2.15 动力切换机构 2.15.1 滑移齿轮机构 2.15.2 离合器机构 2.16 色带结构 2.16.1 带基 2.16.2 盒式色带 2.16.3 盘式色带 2.16.4 参数 2.17 色带驱动机构 2.17.1 独立式色带驱动机构 2.17.2 字车式色带驱动机构 2.17.3 色彩切换机构 2.18 色带走动机构 2.18.1 循环式走动机构 2.18.2 往返式走动机构 2.19 联接结构 2.19.1 轴毂联接结构 2.19.2 螺纹联接结构 2.19.3 卡扣联接结构 2.19.4 变形联接结构 2.19.5 铆钉联接结构 2.19.6 熔焊联接结构 2.19.7 胶粘联接结构 2.19.8 包扎联接结构 2.19.9 榫合联接结构 2.20 轴类结构 2.20.1 种类 2.20.2 材料 2.20.3 结构

第3章 常用机械制造工艺及部品 3.1 常用机械制造工艺 3.1.1 切削加工 3.1.2 钣金 3.1.3 注塑 3.1.4 铸造、压铸 3.1.5 橡胶工程 3.1.6 粉末冶金 3.1.7 焊接 3.1.8 装饰 3.1.9 其他制造工艺 3.2 电机 3.2.1 直流电机 3.2.2 步进电机 3.2.3 电风扇 3.3 变量传感器 3.3.1 种类 3.3.2 参数 3.4 计数传感器 3.4.1 种类 3.4.2 参数 3.5 位置传感器 3.5.1 种类 3.5.2 参数 3.6 齿轮 .....

第4章 针式打印机之电气结构第5章 常用电气制造工艺及部品第6章 针式打印机之控制程序第7章 针式打印机之应用软件第8章 针式打印机之测试与应用附录参考文献

版权页：插图：31转速：转速的大小直接影响到风扇功率的大小。通常在一定的范围内，风扇的转速越高，风量就越大，冷却效果就会越好。4) 噪声：噪声越小越好。5) 排风量：是一个比较综合的指标，风量越大越好。3.3 变量传感器将被测物理量转换成与之相对应的、容易检测、传输或处理的信号装置，称之为传感器，也叫变换器、换能器。传感器的作用类似于人的感觉器官，它将被测物理量如力、位移、温度等转换成可测信号传送到测量系统的中间转换器，供分析处理使用，从而得到所需的测量数据，或变换为相应的控制信号。从信号的获取、变换、加工、传输、显示和控制等方面来看，以电量形式表示的电信号最为方便。对控制系统来说，也就是将待测物理量通过传感器转换成电压或电流信号，送到控制系统的输入接口，再进行分析处理。传感器种类繁多，往往一种物理量可应用多种类型的传感器来检测，而同一种传感器也可以测量多种物理量。传感器的分类方法很多，概要地说，有以下几种分类：1) 按被测物理量分类，有位移传感器、力传感器、温度传感器等。2) 按传感器工作的物理基础分类，有机械式、电气式、光学式、流体式等。3) 按信号变换特征分类，可分为物性型和结构型。4) 按敏感元件与被测对象之间的能量关系分类，可分为能量转换型和能量控制型等。5) 按传感器的输出方式分类，又有以下三种： 开关量式：有接点式和无接点式，主要用于位置的测量和检测信号的有无； 模拟量式：连续式，如电压、电流、电阻、电感、电容等； 数字量式：有计数脉冲式和编码式，如光电脉冲发生器、光栅、磁栅等。以上分类中，开关量式包括有接点式（如微动开关、行程开关等）和无接点式（如光敏晶体管、接近开关等）两种。物性型传感器是依靠敏感元件材料本身物理性质的变化来实现信号的变换的。例如，水银温度计的测温，是利用了水银的热胀冷缩现象；压电测力计是利用了石英晶体的压电效应等。结构型传感器则是依靠传感器结构参数的变化而实现信号转变的。例如，电容式传感器依靠极板间距离变化引起电容量变化；电感式传感器依靠衔铁位移引起自感或互感变化。能量转换型传感器是直接由被测对象输入能量使其工作的。例如，热电偶温度计、弹性压力计等。能量控制型是从外部供给辅助能量使传感器工作的，并且由被测量来控制外部供给能量变化。例如，电阻应变计中电阻接于电桥上，电桥工作能源由外部供给，而由于被测量变化所引起的电阻变化控制电桥失衡程度。电阻温度计、电感式测微仪、电容式测振仪等均属此种类型。另一种传感器以外信号激励被测对象，传感器所测的信号是被测对象对激励信号的响应（或传输情况），它反映了被测对象的性质或状态，例如，超声波探伤，用x射线测定残留应力，用激光散斑技术测量应变等。下面以物理基础分类介绍常用的传感器类型。

# 《深入剖析针式打印机》

## 编辑推荐

《深入剖析针式打印机》是由机械工业出版社出版的。

# 《深入剖析针式打印机》

## 精彩短评

- 1、较为全面，对于深入需求有很好的引导和启发作用。
- 2、内容全面，但讲得不够深入，适合于入门熟悉使用，有些内容有些过时。
- 3、每个章节分类较为齐全、内容很详细、到位。已有的知识得到了串接，方便深入了解针式打印机的各方面情况。配图清晰、标注充实。

# 《深入剖析针式打印机》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)