

《21世纪高等学校规划教材·Pro/E》

图书基本信息

书名：《21世纪高等学校规划教材·Pro/Engineer Wildfire 3.0中文版模具设计与制造实用教程》

13位ISBN编号：9787508366463

10位ISBN编号：7508366468

出版时间：2008-4

出版社：中国电力出版社

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

书籍目录

前言第1章 Pro / Engineer Wildfire 3.0基础知识 1.1 Pro / Engineer Wildfire 3.0的操作环境 1.2 草绘环境 1.3 三维造型基础知识 1.4 基础实体造型第2章 模具设计简介 2.1 Pro / Engineer模具设计模块介绍 2.2 Pro / Engineer模具设计术语 2.3 模具设计的基本流程第3章 模具分型面设计 3.1 Pro / Engineer分型面简介 3.2 创建分型面的方法 3.3 编辑分型面 3.4 分型面的破孔填充第4章 模具体积块创建 4.1 模具体积块简介 4.2 分割体积块 4.3 创建体积块 4.4 模具元件的抽取与创建第5章 模具的浇注系统及冷却系统设计 5.1 模具特征概述 5.2 浇注系统的组成 5.3 冷却系统设计第6章 EMX4.1模架库设计 6.1 EMX4.1模架库简介 6.2 EMX4.1模架库的安装 6.3 EMX4.1模架库的主要设计过程 6.4 EMX4.1模架库的基本功能介绍 6.5 EMX4.1模架库应用基础实例 6.6 EMX4.1综合应用实例第7章 模具设计综合实例 7.1 风扇罩模具设计 7.2 喷头芯子模具设计 7.3 风扇叶片模具设计 7.4 电器盒后盖模具设计 7.5 电机壳体模具设计第8章 Pro / Engineer NC)jD'r基础 8.1 NC加工简介 8.2 Pro / Engineer NC简介 8.3 Pro / Engineer NC安装注意事项 8.4 Pro / Engineer NC基本流程 8.5 Pro / Engineer NC术语 8.6 Pro / Engineer NC加工环境 8.7 刀具设定第9章 铣削加工 9.1 体积块加工方式 9.2 曲面加工方式 9.3 腔槽加工方式 9.4 轨迹加工方式 9.5 表面铣削加工 9.6 轮廓加工 9.7 局部加工方式 9.8 孔加工第10章 模具加工综合实例 10.1 零件分析及工序规划 10.2 制造模型及操作设置 10.3 体积块粗加工 10.4 曲面半精加工 10.5 侧面和分型面精加工 10.6 左侧顶面精加工 10.7 右侧顶面精加工 10.8 一侧环曲面精加工 10.9 三侧倾斜面精加工 10.10 三侧环曲面精加工 10.11 侧面清角 10.12 制造工艺表的使用

章节摘录

第1章 Pro / Engineer Wildfire 3.0 基础知识 美国参数技术公司 (Parametric Technology Corporation, PTC) 于1985年成立, 1988年推出了Pro / Engineer的第一个版本, 产品一经推出就获得了极大的成功, Pro / Engineer软件很快被广泛应用于自动化、电子、航空航天、医疗器械、重型机械等多个领域。随后, 在花大力气进行技术开发的同时, PTC公司不断收集用户的反馈信息, 逐步在软件中增加各种实用功能, 使之更趋完善。 2003年6月正式发布的Pro / Engineer Wildfire (野火版) 在功能上有了很大的增强, 在界面和使用风格上更加桌面化, 操作更简洁、方便, 更容易学习和掌握。

2006年8月, Pro / Engineer Wildfire 3.0正式发布, PTC公司在前面版本的基础上又进行了大量改进, 具体包括更加视窗化的界面、智能草绘模式、行为建模 (BMX)、大型装配功能、可视化检索和意向参考等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com