

《基于Web冲压工艺智能决策与分散资》

图书基本信息

书名：《基于Web冲压工艺智能决策与分散资源集成应用平台研究》

13位ISBN编号：9787502438111

10位ISBN编号：7502438114

出版时间：2005-9

出版社：

作者：王贤坤

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《基于Web冲压工艺智能决策与分散资》

内容概要

《基于Web冲压工艺智能决策与分散资源集成应用平台研究》内容简介：基于Web冲压工艺智能决策与分散资源集成应用平台研究，对面向网络化冲压工艺设计的分散设计、资源共享模式与机制、相应实施环境等作了全面、系统的论述。全书分2篇共10章，第1篇为基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统研究与开发；第2篇为基于Web的分散异构冲压工艺数据库集成应用平台的研究。书后附有BP神经网络训练和测试程序包设计以及IDEF方法简介。网络化设计制造环境下的资源共享模式与机制的研究，对网络化设计制造技术的研究、开发与应用，促进网络化设计制造技术产业的发展，具有重要的理论意义和现实意义。《基于Web冲压工艺智能决策与分散资源集成应用平台研究》可供从事模具设计与制造、制造业信息化科技人员阅读，也可供大专院校相关专业的师生参考。

《基于Web冲压工艺智能决策与分散资》

书籍目录

第1篇 基本分散知识源的Web型冲压工艺决策系统研究与开发 1 引言 1.1 概述 1.2 冲压工艺计算机辅助设计的发展及趋势 1.3 人工智能技术及其应用 1.4 计算机网络B/S计算模式 1.5 研究的背景、内容和意义 2 基于多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的结构模型 2.1 冲压工艺方案决策系统的智能化技术分析 2.2 基于单知识源多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统及其结构模型 2.3 基于单知识源多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的工作模型 2.4 基于多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的体系结构 2.5 基于多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的工作流程 2.6 实现基于多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的关键技术问题 3 基于多推理机的Web型冲压工艺方案决策系统的设计 3.1 范例的定义、特征信息模型和数据结构 3.2 范例的分类 3.3 范例库和数据库的设计 3.4 基于神经网络的范例分类与搜索 3.5 范例的修改 3.6 规则基推理网的说明 3.7 基于单知识源冲压工艺决策系统的Web模型与解决方案 4 基于分散知识源Web型冲压工艺决策系统的模型 4.1 基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统的功能模型 4.2 基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统的分层体系结构 4.3 基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统的工用模型 4.4 基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统的工用流程 5 基于分散知识源的Web型冲压工艺决策系统的设计 5.1 冲压工艺可行性分析的必要性 5.2 图形数据交换接口与选择 5.3 区域划分法 5.4 工艺可行性分析流程 5.5 范例库设计 5.6 基于ART神经网络的范例分类与搜索 6 分散知识源的管理 6.1 分散知识源管理的解决方案 6.2 分散知识源管理的功能模型 7 系统的实现与实例运行 7.1 系统的实现参考文献 (第1篇) 第2篇 基于Web的分散异构冲压工艺数据库集成应用平台的研究参考文献 (第2篇) 附录

《基于Web冲压工艺智能决策与分散资》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com