

《计算机辅助零件工艺过程设计原理》

图书基本信息

书名：《计算机辅助零件工艺过程设计原理》

13位ISBN编号：9787801833051

10位ISBN编号：7801833058

出版时间：2004年1月1日

出版社：航空工业出版社

作者：王细洋

页数：216 页

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《计算机辅助零件工艺过程设计原理》

内容概要

本书全面地介绍了计算机辅助零件工艺过程设计的基本原理和软件设计方法。内容包括：工艺过程设计基础，CAPP软件工程，工艺数据库，零件工艺信息描述，工艺自动设计方法，面向产品集成的CAPP，敏捷制造环境下的CAPP技术，典型系统分析。

本书可作为高等院校机械设计制造及其自动化专业本科生和研究生的教材，也可供机械制造企业中的工艺设计人员、CAPP软件开发人员学习参考。

《计算机辅助零件工艺过程设计原理》

书籍目录

第一章 绪论 第一节 发展CAPP的意义 第二节 CAPP系统特点及发展概况 第三节 现代集成制造系统第二章 CAPP系统设计基础 第一节 机械加工工艺过程设计基本原理 第二节 工艺文件编制规范 第三节 数控加工工艺 第四节 成组技术第三章 CAPP软件工程 第一节 软件工程概述 第二节 CAPP系统需求分析 第三节 CAPP系统总体设计 第四节 CAPP系统测试 第五节 CAPP系统的面向对象分析法第四章 工艺数据库 第一节 数据库技术 第二节 工艺数据库 第三节 工艺规程库 第四节 制造资源建模第五章 零件信息描述 第一节 概述 第二节 零件表面元素描述法 第三节 方位特征描述法 第四节 CAD/CAPP系统集成 第五节 零件信息输入方法第六章 工艺自动生成技术 第一节 概述 第二节 判定树与判定表 第三节 CAPP专家系统 第四节 工艺知识表示方法 第五节 工艺知识的获取与维护 第六节 工艺路线的自动决策 第七节 利用基因算法对工艺路线排序 第八节 机床工序的设计第七章 CAPP技术的发展 第一节 面向敏捷制造的CAPP系统 第二节 面向产品的CAPP系统第八章 典型系统分析 第一节 开目CAPP 第二节 CAXA工艺图表参考文献

《计算机辅助零件工艺过程设计原理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com