

《看视频学打印机维修》

图书基本信息

书名：《看视频学打印机维修》

13位ISBN编号：9787302289500

10位ISBN编号：7302289506

出版时间：2012-8

出版社：清华大学出版社

作者：科教工作室

页数：363

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《看视频学打印机维修》

内容概要

书籍目录

专题1：认知篇--从外到内熟悉打印机

- 1.1 打印机分类
- 1.2 常用打印机的特点
- 1.3 打印机的性能指标
- 1.4 针式打印机的整机结构与工作原理
- 1.5 喷墨打印机的整机结构与工作原理
- 1.6 激光打印机的整机结构与工作原理
- 1.7 习题

专题2：元件篇--检测打印机的主要元器件

专题2：元件篇--检测打印机的主要元器件

- 2.1 电阻器
- 2.2 电容器
- 2.3 电感器
- 2.4 二极管
- 2.5 三极管
- 2.6 场效应管
- 2.7 晶振
- 2.8 集成稳压器
- 2.9 集成运算放大器
- 2.10 习题

专题3：电路篇--认识打印机的电子电路

- 3.1 电子电路的基本概念
- 3.2 数字集成电路
- 3.3 习题

专题4：工具篇--打印机常用维修工具介绍

- 4.1 常用拆装工具
- 4.2 万用表的使用
- 4.3 示波器的使用
- 4.4 电烙铁的使用
- 4.5 热风枪
- 4.6 超声波清洗器
- 4.7 习题

专题5：方法篇--打印机故障的维修方法

- 5.1 打印机故障分类及产生原因
- 5.2 打印机检修人员应具备的条件
- 5.3 打印机故障维修常用方法
- 5.4 针式打印机故障的检修
- 5.5 喷墨打印机故障的检修
- 5.6 激光打印机故障的检修
- 5.7 打印机的拆装
- 5.8 习题

专题6：针式篇--针式打印机电路分析及检修

- 6.1 打印装置
- 6.2 字车机构
- 6.3 主控电路
- 6.4 电源供电电路
- 6.5 输纸机构

6.6 习题

专题7：喷墨篇--喷墨打印机电路分析及检修

7.1 打印机构

7.2 字车机构

7.3 清洁机构

7.4 主控电路

7.5 电源供电电路

7.6 接口电路

7.7 操作显示电路

7.8 输纸机构

7.9 习题

专题8：激光篇--激光打印机电路分析及检修

8.1 激光扫描组件

8.2 显影组件

8.3 定影组件

8.4 控制电路

8.5 供电电路

8.6 电源电路

8.7 接口电路

8.8 输纸机构

8.9 习题

专题9：一体机篇--多功能一体机电路分析及检修

9.1 多功能一体机的种类

9.2 多功能一体机的结构与工作原理

9.3 拆卸多功能一体机

9.4 多功能一体机的故障诊断流程

9.5 多功能一体机故障的维修方法

9.6 多功能一体机的常见故障及排除方法

9.7 习题

专题10：经验篇--主流打印机维修经验荟萃

10.1 惠普hpcp5525xh激光打印机的维修技能

10.2 联想lj2650dn激光打印机的维修技能

10.3 佳能7010c彩色激光打印机的维修技能

10.4 爱普生l801喷墨打印机的维修技能

10.5 爱普生30k针式打印机的维修技能

10.6 习题

选择题答案

章节摘录

版权页：插图：步骤1：观察表面。主要看其是否有断裂、烧焦、引脚生锈等现象。步骤2：使用电阻表检测。看其测得的阻值与电阻器表面标注的阻值是否一致，若偏差较大，则说明电阻器损坏。步骤3：波动检查。电阻器损坏后除了阻值偏差太大外，还有一种情况就是阻值不稳定，也就是从万用表上不能得到一个准确的阻值。若出现该故障，就需要将其更换。在测量时可以晃动电阻器，这样就可以看出阻值是否稳定。

1) 电位器好坏的判别方法 电位器除了有一般电阻器的全部故障外，还有第三个引脚和滑动片故障，所以要判别其好坏，就得了解第三脚OB、滑动片OT、电阻体AC，以及它们之间接触正常时的状态。这些通常可以从电位器的结构得知，由于触点T可在电阻体上滑动，所以正常时，滑动片OT与第三脚OB之间、触点T与电阻体之间均应始终保持接触电阻为零的状态。电位器常见故障如下：由于两金属片生锈或两者之间产生摩擦污垢，使两者之间阻值不稳定，从而导致OT与OB之间接触不良。由于触点T对电阻器失去应有的压力，导致触点与电阻器之间的接触电阻不稳定。电阻器的导电层磨损，导致触点T与电阻器之间接触不良。电位器好坏判断如下。

步骤1：将万用表调到适当的电阻挡，用两支表笔分别接触电位器的两个引脚，然后左右缓慢扭转调节柄，使触点T在电阻器上慢慢滑动。若被测的电位器是好的，阻值就会平滑均匀地变化。若电位器有接触不良故障，阻值就会出现较大的跳动，便可判断这个电位器有接触不良故障。

步骤2：使触点紧压电阻器，并由一端移向另一端。如果阻值平稳增大，就表明没有接触不良的情况。若当触点调到某点时，阻值时大时小，说明此处电阻器的导电层被严重磨损；若当触点调到某点时，阻值突然跳动到无穷大，则说明此处电阻器的导电层被磨缺；若当触点继续向另一端滑动时，电阻又从无穷大跳回到有阻值，说明此处电阻器的导电层完好。

2) 判断热敏电阻器好坏的方法 对于热敏电阻器好坏的判断也需要通过测量法得知，但要注意的是在测量时要对电阻器进行短暂的加热，然后再测量，若表针指示的阻值变化明显，表明热敏电阻器是好的。如果加温后阻值仍然不变，说明这个热敏电阻器是坏的，或者这不是热敏电阻器。如果阻值变小，说明是NTC型热敏电阻器；若加温时阻值变大，说明是PTC型热敏电阻器。图2—26所示分别为NTC型热敏电阻器与PTC型热敏电阻器。

《看视频学打印机维修》

编辑推荐

《看视频学打印机维修》

精彩短评

- 1、发货速度很快，一次买了两本书，其中一附送光盘打开后，发现损坏，立即联系400电话客服，说明情况后，答应立即补发更换，服务态度让人感动。初次在这购物，感觉还行，有很多与淘宝不一样的，要慢慢适应，比如，看商品时不能实时与卖家交流，我选快递后付款是直接到对方账户的。
- 2、学硬件最主要还是得靠动手
- 3、写得太简单了 很多都是介绍而已没有什么实质性作用
- 4、总体上一一般，觉得如果真的打印机坏了，按照这个来修的话，估计还真不靠谱。

《看视频学打印机维修》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com