

# 《SIEMENS系统数控机床的编程》

## 图书基本信息

书名：《SIEMENS系统数控机床的编程》

13位ISBN编号：9787508367637

10位ISBN编号：7508367634

出版时间：2008-6

出版社：中国电力出版社

作者：崔兆华 编

页数：214

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《SIEMENS系统数控机床的编程》

## 内容概要

# 《SIEMENS系统数控机床的编程》

## 书籍目录

丛书前言前言第一章 数控编程的基础 第一节 数控编程概述 第二节 坐标系及运动方向的规定 第三节 常用术语与指令代码 第四节 数控加工程序的格式与组成 第五节 刀具补偿功能 第六节 手工编程中的数学处理第二章 SIEMENS 802S / C系统数控车床的编程 第一节 概述 第二节 基本工件的编程 第三节 螺纹切削与螺纹切削固定循环指令 第四节 循环加工编程 第五节 子程序编程 第六节 R参数编程 第七节 综合编程实例第三章 SIEMENS 802D系统数控车床编程 第一节 SIEMENS 802D系统数控车床指令系统概况 第二节 SIEMENS 802D系统数控车床部分指令介绍 第三节 综合实例编程第四章 SIEMENS 802S / C系统数控铣床 / 加工中心的编程 第一节 概述 第二节 基本工件的加工 第三节 刀具和刀具补偿功能 第四节 固定循环 第五节 子程序的应用 第六节 参数编程与程序跳转第五章 SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心编程 第一节 SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心指令系统概况 第二节 SIEMENS 802D系统数控铣床 / 加工中心部分指令介绍 第三节 固定循环指令介绍 第四节 综合实例编程参考文献

# 《SIEMENS系统数控机床的编程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)