

# 《加工中心编程与操作》

## 图书基本信息

书名：《加工中心编程与操作》

13位ISBN编号：9787111067269

10位ISBN编号：7111067266

出版时间：2001-7-1

出版社：机械工业出版社

作者：孙竹,何善亮

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《加工中心编程与操作》

## 内容概要

本书重点介绍数控加工中心的编程和操作功能。编程指令包括：各类轴移动指令、坐标系指令、简化编程指令、刀具补偿指令、孔加工及槽加工固定循环指令、圆柱面加工指令、子程序及用户变量编程指令等。操作功能包括：手动、自动、程序管理、刀具参数设置、原点设定等。

本书图文并茂，对各类编程、操作功能列举了大量例题，并附有大量练习题，供读者参考、练习。

本书可作为数控机床编程操作人员岗位培训教材、工科院校学生学习数控编程操作的教材，也可供从事数控应用技术的有关工程技术人员参考。

## 书籍目录

- 前言
- 第一章 概述
- 第二章 准备功能
- 第三章 刀具补偿功能
- 第四章 孔加工固定循环
- 第五章 区域加工
- 第六章 圆柱表面加工
- 第七章 用户任务
- 第八章 子程序及综合举例
- 第九章 控制面板与手动操作
- 第十章 程序管理操作
- 第十一章 MDI操作及原点设定操作
- 第十二章 刀具参数设定
- 第十三章 安全操作及自动加工
- 第十四章 练习题
- 参考文献

# 《加工中心编程与操作》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)