

《CAXA制造工程师2008应用指导》

图书基本信息

书名：《CAXA制造工程师2008应用指导》

13位ISBN编号：9787111383222

10位ISBN编号：7111383222

出版时间：2012-7

出版社：机械工业出版社

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《CAXA制造工程师2008应用指导》

内容概要

CAXA制造工程师2008应用指导，ISBN：9787111383222，作者：石立侠 著 石立侠 编

书籍目录

前言

课题一 CAXA制造工程师2008入门

1.1 CAXA制造工程师2008软件简介

1.2 安装与启动

1.3 工作界面

1.4 基础知识

1.5 设置

1.6 CAXA制造工程师2008实现

CAD/CAM的过程

习题及操作训练

课题二 线框造型

2.1 曲线生成

2.2 曲线编辑

2.3 线框造型综合训练

习题及操作训练

课题三 几何变换

3.1 平移

3.2 平面旋转

3.3 旋转

3.4 平面镜像

3.5 镜像

3.6 阵列

3.7 缩放

3.8 几何变换综合训练

习题及操作训练

课题四 曲面造型

4.1 曲面生成

4.2 曲面生成综合训练

4.3 曲面编辑

4.4 综合曲面造型

习题及操作训练

课题五 特征实体造型

5.1 基本知识

5.2 轮廓特征

5.3 处理特征

5.4 阵列特征

5.5 模具生成

5.6 特征实体造型综合训练

习题及操作训练

课题六 数控铣削加工及自动编程

6.1 数控加工概述

6.2 基本知识

6.3 加工功能介绍

6.4 三轴加工综合训练

6.5 后置处理综合训练

6.6 轨迹编辑综合训练

6.7 轨迹树操作

习题及操作训练

课题七 编程助手

7.1 刀具径向补偿

7.2 代码段与轨迹段的关联

7.3 代码转换

7.4 代码读入

习题及操作训练

参考文献

章节摘录

版权页：插图：6.2 基本知识 6.2.1 说明 1) “曲线”、“曲面”、“实体”、“文字”等功能都能生成刀具轨迹。2) 刀具轨迹是按照刀尖的位置计算和显示的。3) (项目训练)中给出的“层高”、“行距”等参数值一般都较大(与实际生产加工并不符)，主要是为了更清楚地显示刀具轨迹和缩短计算刀具轨迹所花费的时间。4) 定义的毛坯都是长方体，有时会在“仿真加工”后看到留有加工不到的地方。是否有必要重新生成刀具轨迹，要根据生产中实际使用的毛坯形状及尺寸决定。6.2.2 CAXA制造工程师2008实现数控铣加工的过程 1) 看懂图样，用曲线、曲面和实体表达工件。2) 根据工件形状，选择合适的加工方法，生成刀具轨迹。3) 在“后置设置”中，针对数控系统进行配置(是正确输出NC代码的关键)。4) 生成NC代码，传递给数控机床的控制系统。6.2.3 数控铣削加工 1. 两轴加工 机床坐标系的X轴和Y轴两轴联动，而Z轴固定，即机床在同一高度下对工件进行切削。两轴加工适用于铣削平面图形。在CAXA-ME中，机床坐标系的Z轴是绝对坐标系的z轴，平面图形均是投影到绝对坐标系的XOY面的图形。2. 两轴半加工 两轴半加工在两轴的基础上增加了Z轴的移动。当机床坐标系的X轴和Y轴固定时，Z轴可以有上下的移动。利用两轴半加工可以实现分层加工，每层在同一高度(指Z向高度，下同)上进行两轴加工，层间有Z向的移动。

《CAXA制造工程师2008应用指导》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com