

《Pro/ENGINEER Wildfire》

图书基本信息

书名：《Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中文版 数控加工实例精解》

13位ISBN编号：9787111226208

10位ISBN编号：7111226208

出版时间：2008

出版社：机械工业出版社

作者：张武军,徐海军

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

内容概要

内容提要

Pro/ENGINEER是著名的CAD/CAM专业软件，其功能强大，在国内外有相当广泛的应用。本书以Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中文版为操作对象，通过具体实例系统地讲解了该软件在数控加工方面的主要功能和应用，使读者在完成不同种类零件实例的数控加工过程中，掌握用Pro/ENGINEER实现对零件的铣削加工、车削加工、钻削加工及线切割加工，内容包括基本操作、机床的选择与设置、工件设置、工件坐标设置、加工方法设置、刀具选择、加工参数及加工区域的设置、如何创建刀具路径、进行后置处理及如何产生NC代码等。

本书以图文对照方式编写，通俗易懂，内容全面，不仅可作为高级技工的培训教材，也适合作为工程人员使用Pro/ENGINEER进行加工设计的参考，还可以作为大学三四年级“计算机辅助设计”、“计算机辅助制造”、“数控加工”等课程的上机教材或参考资料。

目录

第1章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工概述

1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0概述

1.1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0主界面

1.1.2 基本概念

1.1.3 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工流程

1.1.4 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工工作界面

1.2 制造模型

1.2.1 制造模型的创建

1.2.2 以“装配”方式创建制造模型

1.2.3 以“创建”方式创建制造模型

1.3 制造设置

1.3.1 操作名称

1.3.2 机床定义

1.3.3 夹具设置

1.3.4 刀具设置

1.3.5 操作选项设置

1.4 新增功能

1.5 小结

第2章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0铣削加工

2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0铣削加工概述

2.1.1 铣削加工设置

2.1.2 铣削加工分类

2.2 底板零件铣削加工实例

2.2.1 功能解析

2.2.2 实例加工分析

2.2.3 加工操作过程

2.3 端盖零件铣削加工实例

2.3.1 功能解析

2.3.2 实例加工分析

2.3.3 加工操作过程

2.4 衬箱零件模具铣削加工实例

2.4.1 功能解析

2.4.2 实例加工分析

2.4.3 加工操作过程

2.5 铸造上盖零件模具铣削加工实例

2.5.1 功能解析

- 2.5.2 实例加工分析
- 2.5.3 加工操作过程
- 2.6 叶片零件的铣削加工实例
 - 2.6.1 功能解析
 - 2.6.2 实例加工分析
 - 2.6.3 加工操作过程
- 2.7 减速器箱体零件综合铣削加工实例
 - 2.7.1 功能解析
 - 2.7.2 实例加工分析
 - 2.7.3 加工操作过程
- 2.8 小结
- 2.9 实战演练
 - 2.9.1 手机外壳铣削实战演练
 - 2.9.2 塑料凳铣削实战演练
- 第3章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0车削加工
 - 3.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0车削加工概述
 - 3.1.1 车削加工简介
 - 3.1.2 车削加工方法设置
 - 3.1.3 车削加工设置
 - 3.2 键槽轴零件车削加工实例
 - 3.2.1 功能解析
 - 3.2.2 实例加工分析
 - 3.2.3 加工操作过程
 - 3.3 槽轮轴零件车削加工实例
 - 3.3.1 功能解析
 - 3.3.2 实例加工分析
 - 3.3.3 加工操作过程
 - 3.4 小结
 - 3.5 实战演练
 - 3.5.1 回转轴零件车削加工实战演练
 - 3.5.2 活塞头零件车削加工实战演练
- 第4章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0钻削加工
 - 4.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0钻削加工概述
 - 4.1.1 钻削加工简介
 - 4.1.2 钻削加工方法设置
 - 4.1.3 钻削加工设置
 - 4.2 轴承架上部件的钻削加工实例
 - 4.2.1 功能解析
 - 4.2.2 实例加工分析
 - 4.2.3 加工操作过程
 - 4.3 轴承架下部件的钻削加工实例
 - 4.3.1 功能解析
 - 4.3.2 实例加工分析
 - 4.3.3 加工操作过程
 - 4.4 小结
 - 4.5 实战演练
 - 4.5.1 连杆头零件安装孔钻削实战演练
 - 4.5.2 安装板螺钉孔钻削实战演练
- 第5章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0线切割加工

5.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0线切割概述

5.1.1 线切割简介

5.1.2 线切割加工方法设置

5.1.3 线切割加工设置

5.2 人形零件线切割加工实例

5.2.1 功能解析

5.2.2 实例加工分析

5.2.3 加工操作过程

5.3 标志零件线切割加工实例

5.3.1 功能解析

5.3.2 实例加工分析

5.3.3 加工操作过程

5.4 小结

5.5 实战演练

5.5.1 组合轮廓线切割实战演练

5.5.2 五角星轮廓线切割实战演练

第6章 NC后处理与全仿真

6.1 后置处理概述

6.1.1 后置处理简述

6.1.2 机床配置文件命名规则

6.1.3 选配文件的制作过程

6.2 创建后置处理器

6.2.1 后置处理器菜单

6.2.2 设置后置处理器

6.2.3 创建后置处理器

6.3 生成CL数据与仿真

6.3.1 生成CL数据

6.3.2 仿真加工

6.4 NC后处理与全仿真实例

6.4.1 塑料凳铣削后处理与全仿真实例

6.4.2 螺纹加工后处理与全仿真实例

6.5 小结

6.6 实战演练

参考文献

作者简介

作者均是国内第一线知名专家。

书籍目录

第1章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工概述	1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0概述	1.1.1
Pro/ENGINEER Wildfire 4.0主界面	1.1.2 基本概念	1.1.3 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工流程
1.1.4 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0数控加工工作界面	1.2 制造模型	1.2.1 制造模型的创建
1.2.2 以“装配”方式创建制造模型	1.2.3 以“创建”方式创建制造模型	1.3 制造设置
1.3.1	1.3.2 机床定义	1.3.3 夹具设置
1.3.4 刀具设置	1.3.5 操作选项设置	1.4 新增
1.4 新增	1.5 小结	第2章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0铣削加工
2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0铣削加工概述	2.1.1 铣削加工设置	2.1.2 铣削加工分类
2.2 底板零件铣削加工实例	2.2.1 功能解析	2.2.2 实例加工分析
2.2.3 加工操作过程	2.3 端盖零件铣削加工实例	2.3.1 功能解析
2.3.2	2.3.3 加工操作过程	2.4 衬箱零件模具铣削加工实例
2.4.1 功能解析	2.4.2 实例加工分析	2.4.3 加工操作过程
2.5 铸造上盖零件模具铣削加工实例	2.5.1 功能解析	2.5.2
2.5.3 加工操作过程	2.6 叶片零件的铣削加工实例	2.6.1 功能解析
2.6.2 实例加工分析	2.6.3 加工操作过程	2.7 减速器箱体零件综合铣削加工实例
2.7.1 功能解析	2.7.2	2.7.3 加工操作过程
2.8 小结	2.9 实战演练	2.9.1 手机外壳铣削实战演练
2.9.2 塑料凳铣削实战演练	第3章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0车削加工	3.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0
3.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0车削加工概述	3.1.1 车削加工简介	3.1.2 车削加工方法设置
3.1.3 车削加工设置	3.2 键槽轴零件车削加工实例	3.2.1 功能解析
3.2.2 实例加工分析	3.2.3 加工操作过程	3.3 槽轮轴零件车削加工实例
3.3.1 功能解析	3.3.2 实例加工分析	3.3.3 加工操作过程
3.4 小结	3.5 实战演练	3.5.1 回转轴零件车削加工实战演练
3.5.2 活塞头零件车削加工实战演练	第4章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0钻削加工	4.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0钻削加工概述
4.1.1 钻削加工简介	4.1.2 钻削加工方法设置	4.1.3 钻削加工设置
4.2 轴承架上部件的钻削加工实例	4.2.1 功能解析	4.2.2 实例加工分析
4.2.3 加工操作过程	4.3 轴承架下部件的钻削加工实例	4.3.1 功能解析
4.3.2 实例加工分析	4.3.3 加工操作过程	4.4 小结
4.5 实战演练	4.5.1 连杆头零件安装孔钻削实战演练	4.5.2 安装板螺钉孔钻削实战演练
第5章 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0线切割加工	5.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0线切割概述	5.1.1 线切割简介
5.1.2 线切割加工方法设置	5.1.3 线切割加工设置	5.2 人形零件线切割加工实例
5.2.1 功能解析	5.2.2 实例加工分析	5.2.3 加工操作过程
5.3 标志零件线切割加工实例	5.3.1 功能解析	5.3.2 实例加工分析
5.3.3 加工操作过程	5.4 小结	5.5 实战演练
5.5.1 组合轮廓线切割实战演练	5.5.2 五角星轮廓线切割实战演练	第6章 NC后处理与全仿真
6.1 后置处理概述	6.1.1 后置处理简述	6.1.2 机床配置文件命名规则
6.1.3 选配文件的制作过程	6.2 创建后置处理器	6.2.1 后置处理器菜单
6.2.2 设置后置处理器	6.2.3 创建后置处理器	6.3 生成CL数据与仿真
6.3.1 生成CL数据	6.3.2 仿真加工	6.4 NC后处理与全仿真实例
6.4.1 塑料凳铣削后处理与全仿真实例	6.4.2 螺纹加工后处理与全仿真实例	6.5 小结
6.6 实战演练	参考文献	

精彩短评

- 1、这本书还算是不错，只是讲的理论知识太少了，有点过分注重实例讲解。
- 2、我也有同样的感受！看这本书，错误的地方特别多！也懒的看了！
- 3、很不错的书，收到了
- 4、挺不错的一本书，就是送货速度有点慢
- 5、不错。很满意
- 6、该书非常好，很适合学习
- 7、光盘素材与教程严重不符，不知作者是怎么做出来的！上面的三个读者说好，也不知具体看没看，做没做？是不是托也难说！说是4.0的教程，看图例是3.0的，挂羊头卖狗肉呀！！！机械工业出版社也出版这样的书？！可耻，可悲！！
奉劝大家可别上这个当了，为了对大家负责，写出了我真是的读后感！

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com