

《UG NX2铣加工过程培训教程》

图书基本信息

书名：《UG NX2铣加工过程培训教程》

13位ISBN编号：9787302096153

10位ISBN编号：7302096155

出版时间：2004-10-1

出版社：清华大学出版社

作者：Unigraphics Solutions Inc.,苏红卫

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《UG NX2铣加工过程培训教程》

内容概要

本书为UG NX2铣加工过程培训教程，是英文在线教材Mill Manufacturing Process的中文编译版。书中主要介绍和讲述了利用UG NX2的加工应用模块进行数控编程的基本要领和过程，其中着重讲述了2.5轴和3轴的铣削加工。为了帮助读者尽快领会掌握UG NX2 CAM的理论和方法，书中结合大量实例和图表，详细深入地阐述了UG NX2 CAM的概念、主要功能和操作方法。

本书可作为UG NX2 CAM培训的基本教材，也可供具有一定UG基础知识和数控加工经验的制造工程师、数控编程或工艺人员自学使用。

书籍目录

- 第一章 入门初步
- 第二章 型腔铣和父节点组
- 第三章 可视化仿真
- 第四章 装配建模方法用于加工
- 第五章 坐标系及信息
- 第六章 相关对象
- 第七章 加工环境
- 第八章 工步导航
- 第九章 面铣
- 第十章 创建点位加工刀具和工步
- 第十一章 点位加工几何父节点组
- 第十二章 高级型腔铣
- 第十三章 平面铣工步
- 第十四章 Z-LEVEL加工
- 第十五章 MILL-AREA几何体父节点组
- 第十六章 固定轴曲面轮廓铣的类型
- 第十七章 刻字
- 第十八章 刀轨信息输出

《UG NX2铣加工过程培训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com