

## 图书基本信息

书名：《Pro/ENGINEER+Moldflow高效低成本模具开发与分析全流程》

13位ISBN编号：9787500682578

10位ISBN编号：7500682573

出版时间：2009-11

出版社：中国青年出版社

作者：恒盛杰资讯

页数：388

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 内容概要

《Pro/ENGINEER+Moldflow高效低成本模具开发与分析全流程(中文野火版4.0)(第2版)》以产品设计到模具到设计的完整流程为导线，首先介绍运用Moldflow MPI 6.1软件对产品进行有限元模型分析并做成型模拟，使读者在设计模具时有可靠的理论依据；其次以大量实例着重介绍Pro/MOLDESIGN模块在模具设计中的巧妙应用，还介绍了许多实际生产中相关的制造技术知识，让读者真正掌握Pro/MOLDESIGN模具设计模块的设计流程，为读者解决在模具设计中遇到的诸多问题。

## 书籍目录

第1章 模具设计概论	1.1 概述	1.1.1 塑料模具典型结构	1.1.2 注塑模具设计中的注意事项	1.1.3 注塑模具设计流程基本构造	1.2 塑模的四大系统设计	1.2.1 成型系统设计	1.2.2 浇注系统设计	1.2.3 冷却系统设计	1.2.4 顶出系统设计	1.3 模具CAD/CAE技术	1.3.1 注塑模CAD技术	1.3.2 注塑模CAE技术	1.4 Moldflow简介	1.4.1 Moldflow系列软件	1.4.2 Moldflow分析操作流程	1.4.3 MPI 6.1中文版的安装	1.5 Pro/E Moldfire 4.0简介	1.5.1 Pro/E塑模设计的应用	1.5.2 Pro/E Moldfire 4.0的安装	1.6 工程小结																							
第2章 Pro/E注塑模具设计及Moldflow应用基础	2.1 Pro/E MOLDESIGN模块	2.1.1 Pro/MOLDESIGN的操作界面	2.1.2 Pro/MOLDESIGN模块的设计功能	2.1.3 菜单与工具介绍	2.2 模具设计前期准备	2.2.1 塑料顾问	2.2.2 模型厚度检测	2.2.3 拔模检测	2.2.4 模型精度的修改	2.3 模具成型零件设计	2.3.1 加载参照模型	2.3.2 设置收缩率	2.3.3 创建模胚工件	2.3.4 设计分型面	2.3.5 分割模具体积块	2.3.6 抽取模具元件	2.4 Moldflow分析基础	2.4.1 Moldflow软件学习背景与方法	2.4.2 有限元分析基础	2.4.3 注塑成型模拟技术	2.4.4 常见制品缺陷及产生原因	2.5 Moldflow分析流程	2.5.1 创建工程项目	2.5.2 导入或新建CAD模型	2.5.3 生成网格及网格诊断	2.5.4 选择分析类型	2.5.5 选择成型材料	2.5.6 设置工艺参数	2.5.7 设置注射(进料口)位置	2.5.8 结果分析	2.6 Moldflow MPI软件操作	2.6.1 MPI 6.1常用菜单	2.6.2 Moldflow材料库	2.6.3 Moldflow分析详解	2.7 MPI分析模型要求	2.7.1 边	2.7.2 网格匹配率	2.7.3 纵横比	2.7.4 连通区域	2.7.5 网格配向	2.7.6 相交单元	2.7.7 网格密度	.....
第3章 电话面壳注塑模具设计	第4章 连接器注塑模具设计	第5章 电气塑件注塑模具设计	第6章 扣合件注塑模具设计	第7章 手机面板注塑模具设计	第8章 Pro/E模具工程图设计	工程师点拨索引																																					

## 章节摘录

插图：01 模具设计概论设计者在进行模具设计之前必须要先了解模具设计的基本知识，这些知识包括注塑模具的基本结构、模具设计流程以及注塑模具设计中存在的一些问题等。在设计模具前，须熟练操作软件的基本建模模块。模具按成型材料种类可分为不同的种类，如金属成型模具、塑料成型模具、陶瓷成型模具、玻璃成型模具等。

1.1 概述在进行模具设计之前需要先了解模具设计的基本知识，这些知识包括注塑模具的基本结构、模具设计流程以及在注塑模具设计中存在的一些问题。

1.1.1 塑料模具典型结构注塑模具的结构是由塑件结构和注塑机的形式来决定的。注塑模具可分为动模（后模）和定模（前模）两部分。注塑时动模与定模闭合构成型腔和浇注系统，开模时动模与定模分离，通过脱模机构推出塑件。定模安装在注塑机的安装固定板上，而动模安装在注塑机的移动板上。如图1.1所示的是一个典型的注塑模具。根据模具各个部件的作用，可细分为以下几个重要组成部分。

1. 成型零部件型腔是直接成型塑件的部分，它由凸模（成型塑件内部形状）、凹模（成型塑件外部形状）、型芯或成型杆、镶件等构成。模具的型腔由动模和定模有关的地方联合构成。如图1-1所示的模具的型腔由凸模21和凹模23组成。

## 编辑推荐

《Pro/ENGINEER+Moldflow高校低成本模具开发与分析全流程》附赠DVD语音视频教学光盘，精选9小时Pro/MOLDESEGN中文野火版4.0软件操作与实例教学录像，全面提升您的工业设计能力。将光盘放入光驱，在桌面双击"我的电脑"图标，在打开的窗口中双击光盘所在的盘符，即可看到光盘内容，双击"视频教学"文件夹中的视频文件后即可观看教学录像。《Pro/ENGINEER+Moldflow高校低成本模具开发与分析全流程》是能够胜任专门从事Pro/E教学的企业或者研修机关的权威教学资料，相信《Pro/MOLDESEGN+Moldflow高效低成本模具开发与分析流程》的推出将会给要学习CAD/CAM而不知所从的初、中级读者或者学生们、CAD / CAM领域的就业人员、CAD / CAM工程师、现场操作人员和在业余时间渴望系统化逐步学习的读者们带来一次全新的体验与一份惊喜的收获，也衷心希望《Pro/ENGINEER+Moldflow高校低成本模具开发与分析全流程》的出版能够对国内工业设计行业水平的提升有所贡献。希望《Pro/ENGINEER+Moldflow高校低成本模具开发与分析全流程》能够帮助想学习Pro/E的各位读者成为充满想象力的下一代CAD / CAM专家。

## 精彩短评

- 1、不错的书 适合新手!
- 2、書我看了一下，挺好的，快遞效率也不錯，就是書皮有點鄒了
- 3、几乎全部章节讲的是PlasticsInsight6.1软件的应用
- 4、个人认为这本书无论是在PROE模具设计还是在MoldFlow模流分析上都写的很浅，不够专业，与我买书前的期望差距很大
- 5、可以有效用于指导学习，深入浅出
- 6、书中的教程讲解都不错.....很值得学习.....学习.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)