

《Mastercam数控加工实用教程》

图书基本信息

书名：《Mastercam数控加工实用教程》

13位ISBN编号：9787115169099

10位ISBN编号：7115169098

出版时间：2007-12

出版社：人民邮电

作者：解金榜 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《Mastercam数控加工实用教程》

内容概要

本书结合实际加工案例，通俗易懂地讲解利用Mastercam X进行图形绘制、数控车削加工、二维铣削加工、三维曲面铣削加工等内容。全书共9章，第1章介绍Mastercam X工作环境，第2章介绍Mastercam X二维图形绘制及编辑；第3章介绍3D曲面设计；第4章介绍3D实体设计；第5章介绍数控车削加工，重点介绍了加工方法选择、加工参数设置以及通过二维曲线加工三维曲面的方法；第6章介绍铣削加工基础；第7章介绍二维铣削加工方法以及通过二维曲线实现三维加工的技巧和方法，并通过实例介绍了二维铣削加工的方法和参数的意义；第8章介绍三维铣削加工的8种粗加工方法和11种精加工方法，并通过实例介绍了三维曲面铣削加工方法选择、参数设置等内容，第9章介绍了Mastercam X的一些其他功能。

本书可作为高等职业院校机械设计与制造、数控技术、机电一体化、模具设计与制造等专业CAD/CAM课程的教材，也可作为培训教材使用。

《Mastercam数控加工实用教程》

书籍目录

第1章 Mastercam X工作环境	1.1 Mastercam X工作界面	1.2 文件管理系统	1.3 工作环境设置	1.4 基本概念及操作	1.5 常用功能分析	1.6 小结	思考题
第2章 Mastercam X二维图形绘制及编辑	2.1 二维图形编辑菜单	2.2 二维图形绘制基本操作方法	2.3 二维图形的编辑	2.4 转换图素(转换X)	2.5 二维图形的标注	2.6 二维绘图综合实例	2.7 小结
第3章 3D曲面设计	3.1 三维曲面设计	3.2 曲面的编辑	3.3 曲面设计实例	3.4 小结	练习题		
第4章 3D实体设计	4.1 三维实体设计	4.2 三维实体设计实例	4.3 小结	思考题	练习题		
第5章 数控车加工	5.1 数控车床坐标系简介	5.2 数控车刀种类与被加工工件材质	5.3 车削加工工件图形绘制	5.4 数控刀具设置	5.5 刀具材料和工件材料设置	5.6 工件设置	5.7 粗加工和精加工参数设置
	5.8 刀具路径生成与修剪	5.9 数控车后处理文件的修改	5.10 MetaCUT 数控加工仿真参数设置和NC代码分析	5.11 车加工实例	5.12 小结	思考题	练习题
第6章 铣削加工基础	6.1 机床设备种类及其选择	6.2 工件设置	6.3 刀具管理	6.4 加工操作管理	6.5 小结	思考题	
第7章 二维铣削加工	7.1 外形铣削	7.2 孔系加工	7.3 挖槽铣削加工	7.4 面铣削加工	7.5 全圆铣削和点铣削加工	7.6 雕刻加工	7.7 典型二维加工实例
	7.8 小结	思考题	练习题	第8章 三维曲面加工	第9章 其他功能简介		

精彩短评

1、还可以，不过不是MASTERCAM9.1的是X系列的

《Mastercam数控加工实用教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com