

《CAXA制造工程师3D造型与数控编程》

图书基本信息

书名：《CAXA制造工程师3D造型与数控编程基础及应用教程》

13位ISBN编号：9787810778473

10位ISBN编号：7810778471

出版时间：2006-9

出版社：北京航空航天大学出版社

作者：鲁君尚、林克伟、吕光华、宋卫科

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《CAXA制造工程师3D造型与数控编程》

内容概要

CAXA制造工程师3D造型与数控编程基础及应用教程，ISBN：9787810778473，作者：鲁君尚、林克伟、吕光华、宋卫科

书籍目录

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------|---------------|-------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|---------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|------------|----------|
| 绪论 | 0.1 CAD / CAM与现代制造技术的应用和发展 | 0.2 数控加工的特点 | 0.3 数控编程技术基础 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第1章 CAD基本概念与操作 | 1.1 CAXA制造工程师的窗口 | 1.2 功能键 | 1.3 点工具及拾取工具 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第2章 线面造型 | 2.1 曲线绘制 | 2.2 曲线编辑 | 2.3 曲面生成 | 2.4 曲面编辑 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第3章 实体特征的生成与编辑 | 3.1 草图、基准平面与实体造型 | 3.2 实体特征的生成 | 3.3 实体特征的编辑 | 3.4 造型的使用 | 3.5 模型的输出 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第4章 CAM基本概念 | 4.1 数控加工概述 | 4.2 基本概念与基本操作 | 4.3 知识加工 | 4.4 工艺分析 | 4.4.1 毛坯的装夹、对刀点和所用刀具 | 4.4.2 工序与工步安排 | 4.4.3 加工管理 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第5章 加工方法 | 5.1 粗加工 | 5.1.1 区域式粗加工 | 5.1.2 等高线粗加工 | 5.1.3 扫描线粗加工 | 5.1.4 摆线式粗加工 | 5.1.5 插铣式粗加工 | 5.1.6 等壁厚粗加工 | 5.1.7 导动线粗加工 | 5.2 精加工 | 5.2.1 参数线精加工 | 5.2.2 等高精加工 | 5.2.3 扫描线精加工 | 5.2.4 浅平面精加工 | 5.2.5 限制线精加工 | 5.2.6 导动线精加工 | 5.2.7 轮廓线精加工 | 5.2.8 三维偏置精加工 | 5.2.9 深腔侧壁精加工 | 5.3 补加工 | 5.3.1 等高线补加工 | 5.3.2 笔式清根加工 | 5.3.3 区域式补加工 | 5.4 槽加工 | 5.4.1 扫描式铣槽 | 5.4.2 曲线式铣槽 | 5.5 孔加工 | 5.5.1 孔加工工艺 | 5.5.2 孔加工操作 | 5.6 刀具轨迹编辑 | 5.7 知识加工 |
| 第6章 轨迹仿真 | 6.1 轨迹仿真器 | 6.1.1 启动 | 6.1.2 菜单栏 | 6.2 轨迹编辑 | 6.2.1 裁剪 | 6.2.2 打断 | 6.2.3 连接 | 6.2.4 移动 | 6.2.5 反转 | 6.2.6 旋转 | 6.2.7 镜像 | 6.2.8 缩放 | 6.2.9 行间连接编辑 | 6.2.10 延伸截面 | 6.3 轨迹仿真 | 6.3.1 显示 | 6.3.2 轨迹显示状态 | 6.3.3 单步仿真 | 6.3.4 高度截面各刀位点及轨迹的显示 | 6.3.5 真实仿真 | | | | | | | | | | |
| 第7章 后置处理与机床通信 | 7.1 机床后置 | 7.1.1 机床信息 | 7.1.2 后置设置 | 7.2 生成G代码及工艺单 | 7.3 机床通信基础 | 7.3.1 DNC与CNC | 7.3.2 RS-232C串行通信 | 7.4 RS-232C接口 | 7.4.1 RS-232C接口介绍 | 7.4.2 通信电缆的连接 | 7.5 CAXA-HZ-DNC通信软件 | 7.5.1 用户界面 | 7.5.2 参数管理 | 7.6 机床通信应用 | 7.7 CAXA—DNC方案 | 7.7.1 CAXA普通DNC | 7.7.2 CAXA多路DNC | 7.8 CAXA—网络DNC | | | | | | | | | | | | |
| 第8章 文件管理与数据传输 | 8.1 文件管理 | 8.1.1 并入文件 | 8.1.2 读入草图 | 8.1.3 样条输出 | 8.1.4 输出视图 | 8.2 编辑 | 8.3 显示 | 8.3.1 显示变换 | 8.3.2 显示效果 | 8.3.3 视向定位 | 8.4 坐标系和查询 | 8.4.1 坐标系 | 8.4.2 查询 | 8.5 设置 | 8.5.1 当前颜色 | 8.5.2 层设置 | 8.5.3 拾取过滤设置 | 8.5.4 系统设置 | 8.5.5 光源设置 | 8.5.6 材质设置 | 8.5.7 自定义 | 8.6 数据接口 | | | | | | | | |
| 第9章 案例分析 | 9.1 车门的双动拉深模造型与加工 | 9.1.1 双动拉深模具的压边圈、动模块造型 | 9.1.2 双动拉深模具压边圈的加工 | 9.1.3 双动拉深模具动模块加工 | 9.2 吹塑模具凹模、切口底模块造型及加工 | 9.2.1 吹塑模的造型 | 9.2.2 吹塑模的加工轨迹 | 9.3 轮毂及其凹模镶块加工 | 9.3.1 轮毂造型 | 9.3.2 造型的加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

《CAXA制造工程师3D造型与数控编程》

精彩短评

1、没有实例，笼统，不好。

《CAXA制造工程师3D造型与数控编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com