《UG NX 4.0数控编程基础与进》

图书基本信息

书名：《UG NX 4.0数控编程基础与进阶》

13位ISBN编号：9787111208334

10位ISBN编号：7111208331

出版时间：2007-2

出版社：机械工业出版社

作者：张春丽

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《UG NX 4.0数控编程基础与进》

内容概要

本书以UG NX4.0为基础，结合大量实例，深入浅出地介绍了数控加工的一般流程，并对数控铣加工操作进行了着重讲解。内容主要包括UG NX数控编程基础知识、平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工、高速铣与多轴铣以及后处理等。在内容编排上，按照读者学习和使用UG软件的一般规律，结合大量实例讲解操作步骤。为便于读者跟进，在每章中除了列举加工实例和综合实例外，章末安排了一定的理论题和操作题。本书附赠UG NX4.0 数控编程基础与进阶CD光盘一张。　　本书可作为各类大中专学生的课程教材和参考书，亦可作为工程技术人员的自学材料，适合初学者选用。

《UG NX 4.0数控编程基础与进》

书籍目录

丛书序前言第1章　UG NX4概述　1.1　CAD/CAM简介　1.2　CAM实现的一般过程　1.3　UG NX4功能介绍　1.4　本章小结　1.5　课后练习第2章　NX4建模基础　2.1　NX4工作界面及定制　2.2　用户默认设置　2.3　图层管理　2.4　鼠标操作　2.5　建模原则与步骤　2.6　综合实例　2.7　本章小结　2.8　课后练习第3章　数控加工及编程基础　3.1　数控加工基本原理　3.2　数控机床　3.3　数控加工中的工艺设计　3.4　数控编程基础　3.5　编程实例　3.6　本章小结　3.7　课后练习第4章　UG NX4数控模块通用知识　4.1　创建加工操作的基本流程　4.2　创建操作中的四要素　4.3　生成刀具路径及后处理　4.4　本章小结　4.5　课后练习第5章　平面铣加工　5.1　平面铣的基本概念　5.2　创建平面铣的一般步骤　5.3　几何体　5.4　参数设置　5.5　加工实例——平面铣综合练习　5.6　本章小结　5.7　课后练习第6章　型腔铣　6.1　型腔铣的特点　6.2　创建型腔铣的一般步骤　6.3　几何体　6.4　参数设置　6.5　加工实例——凸模型腔铣　6.6　本章小结　6.7　课后练习第7章　固定轴曲面轮廓铣　7.1　固定轴曲面轮廓铣的基本概念　7.2　创建固定轴曲面轮廓铣　7.3　参数设置　7.4　常用驱动方法　7.5　加工实例　7.6　本章小结　7.7　课后练习第8章　点位加工　8.1 孔加工循环的类型　8.2　创建点位加工的一般步骤　8.3　几何体参数设置　8.4　循环选择与参数设置　8.5　加工实例——圆形凸台与阶梯孔　8.6　本章小结　8.7　课后练习第9章　高速铣和多轴铣简介　9.1　高速加工简介　9.2　Z-Level加工的创建　9.3　高速铣加工实例　9.4　多轴铣加工简介　9.5　多轴铣加工实例　9.6　本章小结　9.7　课后练习第10章　UG NX4后处理　10.1　后置处理基本概念及任务　10.2　UG/Post Builder简介　10.3　UG/Post Builder参数定义简介　10.4　后处理实例　10.5　本章小结　10.6　课后练习附录A　UG常用快捷键一览表附录B　UG CAM常用中英文对照　附录C　FANUC 01数控指令格式　C.1　G指令列表　C.2　G指令格式　C.3　支持的M代码附录D　SIEMENS 810D数控指令格式　D.1　G指令　D.2　M代码　D.3　其他指令

《UG NX 4.0数控编程基础与进》

精彩短评

1、介绍很模糊啊
2、这书要对UG4有基础的人用还可以！！！
3、光盘里没有操作演示，只是一些零件，不是很好。
4、你们的书确实不错，可是买的多的时候可以优惠点更完美了。
5、对于初次接触学习UG4.0的朋友非常适用，解说还算详尽，感觉不错！！！
6、这本书讲得比较完善,希望大家多来评论一下.
7、书很好，内容很详细！
8、这本书对我来说压根没有用，你们所谓的搭配套餐不能这样，而且网站介绍说明太少，就是瞎买浪费钱精力
9、这本书讲得比较完善,送货的速度也非常快.

《UG NX 4.0数控编程基础与进》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com