

《Mastercam9.1模具加工实例》

图书基本信息

书名：《Mastercam9.1模具加工实例精解》

13位ISBN编号：9787111174028

10位ISBN编号：711117402X

出版时间：2005-9

出版社：机械工业出版社

作者：曹岩

页数：372

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《Mastercam9.1模具加工实例》

内容概要

这是一本关于计算机模具辅助设计的指导用书，全书全面系统地介绍了计算机汽车模具设计的基本操作，内容涉及汽车覆盖件凹模加工与编程、汽车覆盖件凸模加工与编程、连杆锻模下模加工与编程、连杆锻模上模加工与编程等方面。

本书从使用者的角度出发，通过融经验技巧于一体的典型实例讲解，系统深入地介绍Mastercam主要功能及其在模具加工中的应用，使读者在完成各种不同实例的模具加工过程中，系统掌握在Mastercam 9.1中进行汽车覆盖件凹模加工与编程、汽车覆盖件凸模加工与编程、连杆锻模下模加工与编程、连杆锻模上模加工与编程、曲杆泵定子橡胶芯模加工与编程以及玻璃门体塑料件型腔模加工与编程的方法和过程。在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画，以方便读者理解和掌握相关知识。

本书内容全面，循序渐进，以图文对照方式进行编写，通俗易懂，适合Mastercam用户迅速掌握和全面提高使用技能，并可供企业、研究机构、大中专院校从事CAD/CAM的专业人员使用。

《Mastercam9.1模具加工实例》

书籍目录

《CAD/CAM软件工程应用实例丛书》前言前言第1章 Mastercam9.1模具加工与系统概述 1.1 模具加工概述 1.2 系统需求、功能模块、相关资源 1.3 工作界面 1.4 主菜单 1.5 坐标系 1.6 图层 1.7 视图操作 1.8 快捷键 1.9 系统配置 1.10 Mastercam9.1模具加工的一般过程第2章 汽车左前轮罩下支板模具加工与编程 2.1 加工任务概述 2.2 加工模型的准备 2.3 创建粗加工刀位轨迹 2.4 创建清角加工刀位轨迹 2.5 创建精加工刀位轨迹 2.6 对所有加工刀位轨迹进行仿真 2.7 生成NC程序第3章 汽车右前轮罩下支板模具加工与编程 3.1 加工任务概述 3.2 加工模型的准备 3.3 创建精加工刀位轨迹 3.4 创建清角加工刀位轨迹 3.5 创建精加工刀位轨迹 3.6 对所有加工刀位轨迹进行仿真 3.7 生成NC程序第4章 汽车前挡板右外加强板模具加工与编程.....第5章 汽车左悬置支座内板模具加工与编程第6章 汽车左右悬置安装板本体模具加工与编程第7章 汽车发动机后悬置支座外板模具加工与编程第8章 汽车前座椅后内支架模具加工与编程第9章 汽车转向柱固定支轸安装板模具加工与编程第10章 汽车水箱上横梁右下支架模具加工与编程第11章 汽车发动机内模梁左右安装支架模具加工与编程第12章 连杆锻模下横加工与编程第13章 连杆锻模上模加工与编程第14章 曲杆泵定子橡胶芯模加工与编程第15章 玻璃门体塑料件型腔模的加工与编程

1、近年来我国塑料模具发展迅速。塑料制品的应用日渐广泛，为塑料模具提供了非常广阔的市场。我国模具行业交易市场非常大，而且每年还呈15%~20%的趋势在增长。近年来，我国模具制造水平已有较大提高，所生产的大型塑料模具的单套重量已达到50t以上，精密塑料模具的精度已达到3 μ m，多腔塑料模具方面已能生产一模7800腔的塑封模具，高速模具方面已能生产挤出速度达4m/min以上的高速塑料异型材挤出模具及主型材双腔共挤模具。随着塑料工业的飞速发展和通用与工程塑料在强度等方面的不断提高，塑料制品的应用范围也在不断扩大，塑料产品的用量也正在上升。据了解，我国塑料制品2012年的产量接近6000万吨，而且还在持续增长得过程中，由此可见内需对我国塑料模具行业有着巨大的推动力。受国家多种政策的影响和市场空间的持续拓展，汽车、包装等行业近年来的发展势头十分迅猛，不仅在产能方面有了很大的发展，而且在这些产业的高端方面也有着长足的进步，因此，上述产业在高中低端的三个方面都有着强劲的模具需求。据相关行业统计资料显示，我国塑料制品2012年的产量接近6000万吨，而且还在持续增长得过程中，由此可见内需对我国模具行业有着巨大的推动力。随着电子信息产业的蓬勃发展和传统产业的信息改造，塑料模具市场的前景一片广阔，全球高档、精密塑料模具市场呈现供不应求的局面。www.smgrouppcn.com

《Mastercam9.1模具加工实例》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com