

图书基本信息

书名：《Cimatron E6.0数控编程实用教程》

13位ISBN编号：9787302113188

10位ISBN编号：7302113181

出版时间：2005-8

出版社：清华大学出版社

作者：王卫兵

页数：407

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《Cimatron E6.0数控编程实用健

内容概要

本书讲授最新的Cimatron E 6.0中文版的软件实用数控编程技术，主要内容包括：利用CAD/CAM软件进行三坐标数控铣床（包括加工中心）的NC编程的思路、方法和工艺处理；Cimatron E软件的基本操作和常用造型指令的使用；Cimatron E各种刀轨形式的编程步骤、方法、参数设置及实用技巧；数控编程实例等。

本书可作为数控技术人员CAM编程的自学教材，也可作为相关院校CAM专业课程教材以及CAM技术的各级培训教材。

书籍目录

第1章 概述

1.1 CAM编程基本实现过程 1.2 数控程序的质量及程序员的要求 1.3 CAD/CAM软件数控编程功能分析及软件简介 1.4 关于本书

第2章 CAM数控编程基础及加工工艺

2.1 数控加工基础知识 2.2 数控程序基础
2.3 CAM数控加工工艺 2.4 数控编程的误差控制
2.5 高速铣数控编程概述

第3章 Cimatron E 6.0基本操作

3.1 Cimatron E 6.0的启动
3.2 Cimatron E 6.0的文件操作
3.3 Cimatron E 6.0工作界面介绍
3.4 Cimatron E 6.0的基本操作
3.5 物体选取
3.6 特征树与特征向导 3.7 矢量方向设置

第4章 零件设计

4.1 基准
4.2 草图建立
4.3 曲线
4.4 实体设计
4.5 编辑几何体
4.6 零件设计实例

第5章 NC编程基础

5.1 Cimatron E NC编程的工作环境 5.2 Cimatron E编程的操作步骤 5.3 Cimatron E编程的刀具设置 5.4 程序管理器

第6章 2.5轴加工

6.1 2.5轴加工的特点和应用
6.2 2.5轴加工的类型
6.3 2.5轴加工的加工对象选择定义 6.4 刀路参数
6.5 机床参数
6.6 钻孔加工
6.7 2.5轴加工实例

第7章 体积铣

7.1 体积铣的子类型
7.2 3D体积铣的加工对象定义
7.3 3D体积铣的刀路参数 7.4 新NC策略的刀路参数 7.5 体积铣加工实例

第8章 曲面铣

8.1 曲面铣的子选项
8.2 曲面铣的加工对象
8.3 曲面铣的刀路参数
8.4 曲面铣加工实例

第9章 局部精细加工与流线铣

9.1 局部精细加工
9.2 流线铣

第10章 Cimatron E的刀路轨迹管理

10.1 刀路轨迹的移动与复制
10.2 刀路编辑器
10.3 加工模板应用
10.4 刀具路径检视与模拟切削
10.5 后处理

10.6 加工工艺报表

附录A FANUC数控系统的准备功能G代码和准备功能M代码

附录B Cimatron E 6.0 & Cimatron it V13 3轴加工对照表

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com