

# 《Cimatron高级程序员手册》

## 图书基本信息

书名：《Cimatron高级程序员手册》

13位ISBN编号：9787806025536

10位ISBN编号：7806025537

出版时间：2002-1

出版社：宁波出版社

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《Cimatron高级程序员手册》

## 内容概要

《Cimatron高级程序员手册》讨论Cimatron的三轴铣削加工。绝大部分内容通过提问的方式，主要针对一些中药的参数或概念进行说明，并配合精选的图例。

## 书籍目录

第一章 Cimatron NC加工基础 1.1 如何进入Cimatron NC模块 1.2 如何确定加工模型的范围 1.3 如何看刀路管理表 1.4 如何建立刀路 1.5 如何建立工序 1.6 加工坐标系 1.7 刀具第二章 认识刀路管理表 2.1 刀路模式 2.2 工序模式第三章 毛坯和零件 3.1 STOCK毛坯 3.2 PART零件第四章 轮廓铣削—PROFILE 4.1 如何指明轮廓的类型 4.2 如何设定轮廓的偏移量 4.3 如何设定轮廓的拔模斜度 4.4 如何设定轮廓的铣削侧边 4.5 如何设定刀具中心同轮廓的关系 4.6 如何设定轮廓铣削的加工参数 4.7 如何设定刀具的加工参数 4.8 如何显示当前刀具的参数 4.9 如何选择或定义新的刀具 4.10 如何选择冷却介质 4.11 如何控制刀具的转速 4.12 如何控制刀具的进给速率 4.13 如何设定服务参数 4.14 如何输入安全高度 4.15 如何控制两点之间空切时的刀具运动 .....第五章 槽铣削—POCKET第六章 水平切削—WCUT第七章 铣曲面槽—SRFPKT第八章 带状曲面铣削—SURMILL第九章 导向线曲面铣削—SURCLR第十章 轮廓线投影曲面铣削—SRFPRF第十一章 三维恒定步距曲铣削—3D-STEP第十二章 再加工—REMACHIN第十三章 刀路优化第十四章 补充第十五章 综合范例附录一 变量名及其缩写附录二 NC加工旗标

## 精彩短评

- 1、内容太空洞，还太贵了，那么薄！
- 2、书还好。购书也方便了
- 3、完全是总结了三轴铣削的内容，价格又高。
- 4、终于买到了关于加工的就是觉得这书的本身定价高点

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)