

《数控加工自动编程》

图书基本信息

书名：《数控加工自动编程》

13位ISBN编号：9787302166610

10位ISBN编号：7302166617

出版时间：2008-1

出版社：清华大学

作者：吴明友

页数：647

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工自动编程》

内容概要

《数控加工自动编程:Pro/E Wildfire+Mastercam详解》是数控加工自动编程丛书之一,以目前广泛使用的Prn/GINEERildflre 3.0和Cimatronn7.0版本为介绍对象。全书共11章,主要介绍了三大部分内容:(1)Pr0 / ENGINEERwilre 3.0的草绘、实体特征、曲面;(2)CimatronE7.0的数控加工刀路、NC加工程序的产生;(3)常用数控铣床和加工中心的操作。通过大量实例将Pro / ENGINEER Wildre 3.0、CimatronE7.0常用的基本指令和操作技巧贯穿在一起,突出了实用性和可操作性,并且每章后附有适量的习题,还提供了7道技工考证实操题。在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画,以方便读者理解和掌握相关知识。

《数控加工自动编程:Pro/E Wildfire+Mastercam详解》可作为大学、高职高专、中专、技校、职高数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的教材,或各培训机构的考工培训教材,也可作为企业、研究机构技术人员及相关专业师生的参考书。

《数控加工自动编程》

作者简介

吴明友，高职高专院校工作多年，有丰富的CAD / CAM软件和数控加工教学及培训经验，高级工程师、高级技师、副教授，熟悉国内外常用数控系统（SIEMENS，FANUC，华中数控），精通数控加工技术。中国工程图学会会员，担任学校数控 / CAD教研室主任多年，数控学科带头人。教学课程：《数控加工工艺》、《数控技术应用》、《数控编程》、《数控原理与数控机床》、《数控专业英语》、《机械制图》、《液压与气压传动》等。实训和培训：数控车床、数控铣床、加工中心(西门子810D四轴联动等)；UG、Pro / E、Mastercam、SolidWorks、AutoCAD等。所编著作：《数控机床加工技术——编程与操作》、《数控铣床编程与操作实训教程》、《CAD / CAM实训教程——Pro / ENGINEER2001》、《AutoCAD二维绘图与三维造型实训教程》、《加工中心》等。

书籍目录

第1章 数控加工概述

- 1.1 数控加工在机械制造业中的地位和作用
- 1.2 数控加工的特点
- 1.3 数控机床的分类
 - 1.3.1 数控机床的基本概念
 - 1.3.2 数控机床的构成及基本工作原理
 - 1.3.3 数控机床的分类
 - 1.3.4 数控铣床
 - 1.3.5 加工中心
- 1.4 数控加工编程目的和方法
 - 1.4.1 编程的目的
 - 1.4.2 编程的方法
- 1.5 习题

第2章 Pro/ENGINEER Wildfire概述

- 2.1 Pro/ENGINEER系统概述
 - 2.1.1 Pro/ENGINEER系统特性简介
 - 2.1.2 行为建模技术
 - 2.1.3 Pro/ENGINEER Wildfire的新增功能
 - 2.1.4 软件的安装过程
- 2.2 Pro/ENGINEER Wildfire版的操作界面
 - 2.2.1 Pro/ENGINEER Wildfire版本用户界面
 - 2.2.2 下拉菜单
- 2.3 工作模式
- 2.4 系统实用工具
 - 2.4.1 轨迹文件 (Trail File)
 - 2.4.2 隐藏 (Hide)
 - 2.4.3 显示设置 (Display Settings)
- 2.5 基准特征
 - 2.5.1 基准特征的显示控制
 - 2.5.2 基准特征的更名 (Edit Set Up Name)
 - 2.5.3 基准轴 (Axis) 的创建
 - 2.5.4 基准平面 (Datum Plane) 的创建
 - 2.5.5 基准点 (Datum point) 的创建
 - 2.5.6 基准曲线 (Datum Curve) 的创建
 - 2.5.7 基准坐标系 (Coordinate System) 的创建
- 2.6 习题

第3章 2D剖面草绘 (2D Sketcher)

- 3.1 草绘环境及其设置
 - 3.1.1 进入草绘的途径
 - 3.1.2 设定草绘模式环境
 - 3.1.3 目的管理器 (Intent Manager)
- 3.2 几何图元的建立
 - 3.2.1 鼠标的使用
 - 3.2.2 几何图元的绘制
- 3.3 编辑几何图元
 - 3.3.1 选择几何图元
 - 3.3.2 利用鼠标动态修改几何图元

3.3.3 图形修整工具

3.3.4 剖面工具

3.4 尺寸标注 (DIMENSION)

3.4.1 一般型尺寸标注

3.4.2 周长型尺寸标注

3.4.3 参考型尺寸标注

3.4.4 基线型尺寸标注

3.4.5 替换型尺寸标注

3.4.6 标注尺寸的技巧

3.5 修改 (Modify)

3.5.1 尺寸数值的修改

3.5.2 样条的修改

3.6 约束 (Constraint)

3.7 草绘综合实例

3.7.1 例3-1

3.7.2 例3-2

3.7.3 例3-3

3.7.4 例3-4

3.8 习题

第4章 Pro/E实体特征第5章 Pro/E曲面特征第6章 Pro/E三维造型综合实例第7章 CAM数控编程及加工工艺基础第8章 Mastercam 9.0二维绘图与三维造型概述第9章 Mastercam 9.0数控加工刀路的产生第10章 NC后置处理

第11章 Mastercam 9.0数控加工综合实例第12章 常见数控铣床和加工中心的操作参考文献

精彩短评

1、垃圾啊！配的光盘不是本书内容的！

《数控加工自动编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com