

《UG NX6数控加工入门与实例精健

图书基本信息

书名：《UG NX6数控加工入门与实例精讲》

13位ISBN编号：9787111282334

10位ISBN编号：7111282337

出版时间：2009-9

出版社：机械工业出版社

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《UG NX6数控加工入门与实例精健

内容概要

《UG NX6数控加工入门与实例精讲》以UGNX6中文版为例，结合设计工程实例，图文并茂地介绍了UGNXCAM的各种数控加工功能和一般方法。书中详细介绍了UGNXCAM铣削、车削、线切割加工等各种加工模块的功能和实际应用技巧。《UG NX6数控加工入门与实例精讲(附CD1张)》特别注重内容的实用性，不仅详细介绍了NX6CAM系统常用的操作功能，并且针对每个应用模块给出了典型的操作实例，力求使读者熟悉和掌握NX6CAM的各种功能操作。另外，《UG NX6数控加工入门与实例精讲(附CD1张)》每章后都附有操作练习题，目的是培养读者的动手能力，使读者在实际练习的过程中能快速提高应用水平。

《UG NX6数控加工入门与实例精健

书籍目录

出版说明前言第1章 UG NX 6数控加工入门 1.1 UG NX 6数控加工简介 1.1.1 UG NX 6数控加工的特点
1.1.2 UGNX6CAM的基本操作 1.2 UG NX 6界面简介 1.2.1 UGNX6基本界面 1.2.2 UGNX6数控加工工
具条 1.2.3 UGNX6操作导航器的应用 1.3 UGNX 6数控加工的基本过程 1.3.1 打开或创建零件模型
1.3.2 初始化加工环境 1.3.3 创建加工操作 1.3.4 模拟检验 1.3.5 后处理 1.3.6 后置处理并创建车间工
艺文件第2章 UG NX 6数控加工基础知识 2.1 加工中常用的基础知识 2.1.1 对象的选择 2.1.2 分析工具
2.1.3 点构造器 2.1.4 平面构造器 2.1.5 矢量构造器 2.1.6 坐标系构造器 2.1.7 数据交换 2.1.8 模型显
示 2.1.9 层操作 2.2 数控加工的基本思想 2.3 加工的基本概念和通用参数 2.3.1 加工术语和定义 2.3.2
设置加工默认参数 2.3.3 安全高度 2.3.4 余量和公差的设置和意义 2.3.5 创建刀具 2.3.6 切削步距
2.3.7 顺铣和逆铣 2.3.8 刀具轴的控制 2.3.9 进给率和主轴转速的设定 2.3.10 刀轨显示 2.3.11 过切检
查 2.4 创建几何体 2.4.1 创建几何体的一般步骤 2.4.2 创建加工坐标系 2.4.3 创建铣削几何 2.5 UG
NX 6其他的基本操作 2.5.1 创建程序 2.5.2 创建加工方法 2.5.3 创建操作 2.5.4 用户模板设置 2.5.5
清除所有CAM数据 2.6 加工坐标系的创建实例第3章 平面铣和表面铣 3.1 平面铣和表面铣简介 3.1.1 平
面铣加工 3.1.2 平面铣加工的特点和应用 3.1.3 平面铣操作模板介绍 3.2 平面铣加工的几何体 3.2.1
平面加工几何体的类型 3.2.2 边界类型 3.2.3 边界的创建 3.2.4 边界的编辑 3.3 平面铣加工的操作参
数设置 3.3.1 常用切削方法的选用 3.3.2 用户参数设置 3.3.3 切削深度 3.3.4 切削参数 3.3.5 非切削
参数 3.3.6 机床控制 3.4 表面铣 3.4.1 表面铣概述 3.4.2 表面铣的几何体 3.4.3 表面铣切削参数 3.4.4
混合切削方法第4章 型腔铣和等高轮廓铣第5章 固定轴曲面轮廓铣第6章 点位加工第7章 UG NX 6
数控加工的其他功能第8章 底板数控加工实例精讲第9章 泵体模具型腔数控加工实例精讲第10章 电极
数控加工实例精讲第11章 压铸模具数控加工实例精讲

第1章 UG NX 6数控加工入门 1.3 UGNX 6数控加工的基本过程 在加工过程中，需要各表面的形成是通过若干个按一定顺序排列的操作来完成的。在定义每个操作时，需要选择加工几何对象、指定切削工具、定义加工参数和安排加工顺序，然后选择合适的加工模板来产生相应操作。在UG NX 6的加工环境中，所有的这些工作都是通过创建对话框来完成的。 UG NX 6创建对话框包括创建“操作”对话框和4个创建组对话框。在UG NX 6的加工应用中，完成一个程序的生成需要经过以下几个步骤。

1.3.1 打开或创建零件模型 首先需要获得CAD数据模型，建立主模型结构。提供数控编程的CAD数据模型，有两种方式：一是UG NX 6直接造型的实体模型；二是数据转换的CAD模型文件，如常见的IGES文件。然后进入加工模块，加工环境初始化。如果是UG NX 6造型的实体模型，UGNX 6可以直接打开；如果是其他格式的3D文件，有些可以直接打开，有些需要通过导入将3D模型导入到UG NX 6文件中。 由于设计与数控编程一般是由不同的技术人员完成，而且设计人员在建立CAD数据模型时更多考虑零件设计的方便性和完整性，没有完全考虑加工的需求，所以很多情况下需要对CAD数据模型进行数据处理，如分析CAD数据模型。

精彩短评

- 1、多次在本网站购买了,质量和服务真的很不错!
- 2、书很不错,理论与实例相结合,都初学者很有帮助

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com