

# 《Pro/ENGINEER Wildfir》

## 图书基本信息

书名：《Pro/ENGINEER Wildfire钣金设计》

13位ISBN编号：9787113057756

10位ISBN编号：7113057756

出版时间：2004-4

出版社：中国铁道出版社

作者：李文宏,王耀德,黄圣杰

页数：335

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 内容概要

本书以Pro/ENGINEER Wildfire版本为架构，涵盖的主题包括：钣金入门、薄壁特征、折弯特征、展平特征、钣金成形、实体辅助特征、实体转换特征、钣金设置等内容。本书的随书光盘附有范例文件与多媒体教学文件。业界人士可以利用此书学习如何以Pro/ENGINEER Wildfire来进行钣金设计。本书也可作为大专院校“电脑辅助设计”课程的上课实习教材。

## 书籍目录

前言鼠标与快捷键的使用第1章 钣金概述 1 1-1 何谓钣金 2 1-2 钣金入门介绍 4 1-3 钣金功能环境的认识 6  
第2章 钣金薄壁的建立 11 2-1 认识钣金薄壁 12 2-2 First Wall (第一壁)的建立 13 2-3 Unattached Wall (分离壁)的建立 19 2-4 实战演练 31  
第3章 钣金实体特征概念介绍 55 3-1 实体与辅助特征 56 3-2 实体转换 68 3-3 Sheetmetal Cut (钣金切割) 72 3-4 Notch (切削)与Punch (冲孔) 75 3-5 实战演练 79  
第4章 钣金折弯特征的建立 101 4-1 Angle & Roll (折弯)特征类型 102 4-2 Regular Bend (规则折弯) 105 4-3 w/Transition (带有转接折弯) 108 4-4 Edge Bend (边折弯) 110 4-5 Planar Bend (平面折弯) 112 4-6 折弯线的调整 114 4-7 Corner Relief (拐角止裂槽) 118 4-8 实战演练 119  
第5章 钣金展平特征的建立 135 5-1 展平特征概述 136 5-2 Regular Unbend (规则展平) 138 5-3 Transition Unbend (过渡展平) 139 5-4 Xsec Driven Unbend (剖截面驱动展平) 141 5-5 Bend Back (钣金折回)特征 143 5-6 Deform Area (变形区)特征 145 5-7 Rip (缝)特征 149 5-8 Conversion (实体转换)特征 152 5-9 实战演练 155  
第6章 钣金Form Feature (成形特征)的建立 197 6-1 Form Feature (成形特征)概述 198 6-2 Punch (冲压成形)与Die (模具成形) 200 6-3 放置成形特征 204 6-4 Flatten Form (平整成形) 207 6-5 Flat Pattern (平整阵列) 209 6-6 实战演练 211  
第7章 钣金特征的设置 231 7-1 B end Allow (折弯许可) 232 7-2 Bend Table (折弯表) 235 7-3 钣金设置 239 7-4 参数设置 243 7-5 钣金件信息 245 7-6 实战演练 251  
第8章 钣金零件设计范例 273 8-1 日光灯灯罩 274 8-2 机器散热盖 278 8-3-1 书架分隔板 283 8-3-2 书架支撑板 287 8-4 造型课桌椅 291 8-5 白板外框 296 8-6 庭园盆栽置放架 302 8-7 造型底盒 308  
附录A Pro/ENGINEER Wildfire 指令对照表 315  
附录B 配置文件 323

## 编辑推荐

Pro/ENGINEER Wildfir钣金设计结合产业的加工制程方法，配合CAD的功能，设计出一套专属于钣金设计的特征功能。模拟钣金工厂的操作过程：裁剪、折弯、冲压、冲孔等。使工程师及操作员能够清楚了解整个制作过程，并且增加了产品的各式规格表、设计表的输出，更能清楚地表达出整个作业的准确性。

## 精彩短评

1、虽然proe已经更新到4.0，但是2.0还是比较经典而且运用广泛。这本钣金设计对初学者非常合适，手把手教你逐步上手。缺点是有部分图示不详细、另外对指令的选择未作必要说明。总得来说还不够深入，需要配合更好的指导书才能真正掌握proe钣金设计。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)