

《车工工艺及加工技能》

图书基本信息

书名：《车工工艺及加工技能》

13位ISBN编号：9787122034311

10位ISBN编号：7122034313

出版时间：2008-9

出版社：韩英树 化学工业出版社 (2008-09出版)

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工工艺及加工技能》

内容概要

《中等职业教育规划教材·车工工艺及加工技能(普通车·模拟数控车·数控车)》是作者在从事多年职业教育教学实践的基础上,根据国家职业教育的具体要求,经过多方深入研究、集思广益归纳编写而成的。书中采用单元式模块教学的叙述方式,打破了传统的理论和实习实训相分离的教材模式,力求达到理论与技能的和谐统一和无缝对接。内容包括普通车床、小型数控仿真车床、数控车床的基本理论、基本实践及实用案例。具体涉及轴、套、锥面、螺纹、偏心件及成形曲面加工,设备清洗拆装、部分调整点,数控车床自动编程及仿真,数控车床的基础知识与编程等。《中等职业教育规划教材·车工工艺及加工技能(普通车·模拟数控车·数控车)》基本涵盖了中级普通车工、数控车工应掌握的工艺理论、技能操作训练内容。《中等职业教育规划教材·车工工艺及加工技能(普通车·模拟数控车·数控车)》在普通车床、数控仿真车床、数控车床的例件及练习件中进行了大量的工艺性讲解、模拟数控步骤讲解、数控指令讲解。

《车工工艺及加工技能》

书籍目录

第1单元 车工加工工艺第1章 量、刀具1.1 常用测量量具1.2 工件测量方法1.3 车刀型式、角度、材料及切削液1.4 刀具角度的刃磨实践练习1.5 中心钻、麻花钻选择与刃磨习题第2章 工件安装与切削过程2.1 基准2.2 工件安装与夹紧2.3 金属切削过程及切削力2.4 刀具的磨损与刀具寿命、切屑的形状及控制2.5 车床切削运动、切削用量基本概念2.6 刀具角度及切削用量的选择2.7 车工工件几何精度及表面粗糙度习题第2单元 普通车床第3章 普通车床操纵3.1 CA6136车床3.2 CA6140车床3.3 CA6140、CA6136普通卧式车床结构及使用习题第4章 简单轴、套类工件加工4.1 轴类工件加工工艺4.2 轴类工件加工4.3 套类工件加工工艺4.4 套类工件加工习题第5章 成形面与内外锥面加工5.1 成形面工件加工工艺5.2 成形面工件加工5.3 内、外锥面工件加工工艺5.4 内、外锥面工件加工习题第6章 螺纹加工6.1 三角形连接螺纹工件加工概述6.2 三角形外螺纹工件加工工艺6.3 三角形外螺纹工件加工6.4 三角形内螺纹加工工艺与工件加工6.5 攻、套螺纹工件加工工艺与工件加工6.6 梯形螺纹加工6.7 蜗杆零件加工习题第7章 偏心组合件、综合测试件加工训练与组装7.1 在三爪卡盘上加工偏心件7.2 综合测试件7.3 训练组装件习题第8章 设备清洗拆装8.1 三爪自定心卡盘清洗拆装8.2 车床部分调整点习题第3单元 数控车床自动编程及仿真第9章 数控车自动编程及模拟仿真9.1 常用的自动编程软件简介9.2 CAXA数控车2000自动编程软件界面与菜单9.3 CAXA数控车2000的CAD功能9.4 CAXA数控车2000的CAM功能9.5 数控车模拟仿真第4单元 数控车床第10章 数控车床的基础知识与编程10.1 数控车床概述10.2 数控车床的加工工艺10.3 数控车床编程的基础知识10.4 数控车床的编程指令第11章 数控车床的操作与加工11.1 GSK980TD广州数控系统的基本操作11.2 数控车床编程实训参考文献

《车工工艺及加工技能》

编辑推荐

《中等职业教育规划教材·车工工艺及加工技能(普通车·模拟数控车·数控车)》可供中等职业院校机械类专业学生作为教材,也可供相关工程技术人员参考。

《车工工艺及加工技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com