

《质量分析与控制技术常识》

图书基本信息

书名：《质量分析与控制技术常识》

13位ISBN编号：9787040160826

10位ISBN编号：704016082X

出版时间：2007-5

出版社：高等教育出版社（蓝色畅想）

作者：于万成

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《质量分析与控制技术常识》

内容概要

由于万成和王桂莲主编的《技能型紧缺人才培养培训系列教材:质量分析与控制技术常识》是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目基本要求编写的。

《质量分析与控制技术常识》主要包括：质量管理概述；ISO系列标准体系简介；质量控制基础知识；数控加工质量的控制方法和先进质量管理方法等。

《技能型紧缺人才培养培训系列教材:质量分析与控制技术常识》可作为数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训教材，也可作为职业院校机械类专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

《质量分析与控制技术常识》

书籍目录

第1章 质量管理概述1.1 质量概述1.2 产品质量形成的过程1.3 质量管理与全面质量管理1.4 班组质量管理工作的内容与要求1.5 质量管理常用的工具和技术1.6 案例思考题第2章 ISO系列标准体系简介2.1 质量管理与质量保证系列标准的产生背景2.2 ISO9000族标准2.3 案例思考题第3章 质量控制基础知识3.1 影响产品质量和工序质量的基本因素3.2 质量控制的基本理论3.3 工序质量控制3.4 进厂材料质量控制3.5 设计试制过程的质量控制3.6 产品生产制造过程的质量控制3.7 产品辅助生产过程的质量控制3.8 产品其他过程的质量控制3.9 产品抽样检验及质量管理制度3.10 案例(某柴油机厂的质量控制)思考题第4章 数控加工质量的控制方法4.1 数控加工精度和表面质量4.2 数控加工误差的统计分析4.3 数控加工常用的测量器具及检测装置4.4 数控机床的精度检测方法4.5 数控加工质量的控制方法4.6 基于数控机床的质量保证系统思考题第5章 先进质量管理方法5.1 60管理法5.2 质量管理的新七种工具5.3 模糊质量控制5.4 计算机在质量管理与控制中的应用思考题参考文献

《质量分析与控制技术常识》

编辑推荐

《质量分析与控制技术常识》可作为数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训教材，也可作为职业院校机械类专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

《质量分析与控制技术常识》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com