

《热加工实习》

图书基本信息

书名：《热加工实习》

13位ISBN编号：97871111105206

10位ISBN编号：7111105206

出版时间：2002-8

出版社：机械工业出版社

作者：林峰

页数：67

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《热加工实习》

内容概要

本书介绍了在热加工实习中所涉及到的各种加工的基本原理、操作方法和加工实例。全书分六部分，包括以下内容：绪论、金属材料及其力学性能、铸造、锻造、焊接、热处理等。本书可供中等职业学校机械加工技术及其他机械类、机电类专业学生和实习工厂教师使用，也可作为各类成人中专、岗位培训用书。

书籍目录

- 前言 绪论 第一章
- 金属材料及力学性能 第一节
- 金属材料的力学性能 第二节
- 常用金属材料 第三节
- 金属材料选择的原则与步骤 第二章
- 铸造 第一节
- 入门指导 第二节
- 手工造型 第三节
- 造型材料 第四节
- 型芯的制造 第五节
- 铸铁的熔液 第六节
- 铸件的落砂、清理及分析 第七节
- 模样的基本知识及模样制作 第三章
- 锻造 第一节
- 入门指导 第二节
- 自由锻 第三节 模锻与胎模锻 第

《热加工实习》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com