

《机械制图与公差测量速查手册》

图书基本信息

书名：《机械制图与公差测量速查手册》

13位ISBN编号：9787122019240

10位ISBN编号：7122019241

出版时间：2008-3

出版社：化学工业出版社

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制图与公差测量速查手册》

内容概要

机械制图与公差测量速查手册，ISBN：9787122019240，作者：孙开元、许爱芬 编

书籍目录

- 第1章 制图国家标准的基本规定1.1 图纸的幅面和格式 (GB/T 14689—1993) 1.1.1 图纸的幅面1.1.2 图框格式及标题栏位置1.1.3 对中符号及方向符号1.1.4 图幅分区、剪切符号及米制参考分度1.2 标题栏和明细栏1.2.1 标题栏 (GB 10609.1—1989) 1.2.2 明细栏 (GB 10609.2—1989) 1.3 比例 (GB/T 14690—1993) 1.3.1 比例的概念、种类及系数1.3.2 比例的标注1.4 字体 (GB/T 14691—1993) 1.5 图线 (GB/T 17450—1998, GB/T 4457.4—2002) 1.5.1 线型1.5.2 图线的尺寸1.5.3 图线的画法及应用1.6 剖面符号 (GB/T 4457.5—1984, GB/T 17453—2005) 1.6.1 剖面符号1.6.2 剖面符号的画法示例1.7 过渡线1.7.1 交线与过渡线画法比较1.7.2 零件上过渡及过渡线画法示例1.8 国外制图基本标准简介1.8.1 图纸幅面及格式1.8.2 比例1.8.3 图线1.8.4 剖面符号1.8.5 国外标准代号及名称
- 第2章 工程图样的表达2.1 图样画法2.1.1 视图的画法 (GB/T 17451—1998, GB/T 4458.1—2002) 2.1.2 剖视图的画法 (GB/T 17452—1998, GB/T 4458.6—2002) 2.1.3 断面图的画法 (GB/T 17452—1998, GB/T 4458.6—2002) 2.1.4 局部放大图 (GB/T 4458.1—2002) 2.1.5 剖视图和断面图的规定画法 (GB/T 16675.1—1996) 2.1.6 简化画法 (GB/T 16675.1—1996) 2.1.7 国外标准中图样画法的基本规定2.2 标准件与常用件的画法2.2.1 螺纹及螺纹紧固件的画法 (GB/T 4459.1—1995) 2.2.2 销及其连接的画法2.2.3 键及其连接的画法2.2.4 齿轮的画法 (GB/T 4459.2—2003) 2.2.5 弹簧的画法 (GB/T 4459.4—2003) 2.2.6 滚动轴承的画法 (GB/T 4459.7—1998) 2.2.7 螺纹和齿轮国外标准的规定画法2.3 轴测图 (GB/T 4458.3—1984) 2.3.1 轴测投影的基本概念2.3.2 正等轴测图的画法2.3.3 斜二等轴测图的画法2.4 零件图和装配图2.4.1 零件图的画法2.4.2 装配图的画法
- 第3章 尺寸注法3.1 基本规则3.2 尺寸界线、尺寸线、尺寸数字3.3 标注示例3.4 常见零件结构要素的尺寸注法3.5 合理标注零件尺寸3.6 装配图上尺寸的标注3.7 国外标准中尺寸的注法
- 第4章 极限与配合4.1 极限与配合的基本术语4.1.1 孔和轴4.1.2 尺寸4.1.3 偏差、公差及公差带4.1.4 配合4.2 极限与配合的标准化4.2.1 标准公差系列4.2.2 基本偏差系列4.2.3 极限与配合的选择
- 第5章 尺寸的检测5.1 精度检测的基本知识5.1.1 测量的基本要素5.1.2 计量器具和测量方法5.1.3 测量误差的来源及分类5.2 尺寸检测5.2.1 尺寸的检测方法5.2.2 常用的计量器具5.2.3 用立式光学计测量轴径5.2.4 用内径百分表测量孔径5.2.5 用万能测长仪测量轴承内径5.2.6 大轴径的测量
- 第6章 形状和位置公差与检测
- 第7章 表面粗糙度轮廓与检测
- 第8章 圆柱齿轮的公差与检测
- 第9章 圆锥的公差与检测
- 第10章 圆柱螺纹的公差与检测参考文献

第1章 制图国家标准的基本规定 《技术制图》国家标准是我国最高层次的制图标准。经过多次修订的《机械制图》国家标准与《技术制图》国家标准的有关内容趋于一致。两个标准相互补充、不断完善。本章列出了在机械制图中常用的有关图纸幅面及格式、比例、字体、图线等标准，其他相关标准将在以后章节中摘要介绍。

1.1 图纸的幅面和格式 (GB/T 14689--1993)

1.1.1 图纸的幅面

1.1.2 图框格式及标题栏位置 图框格式分为留装订边和不留装订边两种，见表1—2。

每张图纸上都必须绘制标题栏。标题栏位于图纸的右下角或右上角，见表1-2。

1.1.3 对中符号及方向符号 为了使图样复制和缩微时定位方便，应在图纸各边中点绘制对中符号。为了明确看图方向，应在图纸的下边对中符号处画出方向符号，见表1-2。

《机械制图与公差测量速查手册》

编辑推荐

本书是一本收录机械制图的基本知识、图样画法、常用零件公差及其测量的速查手册。突出速查的特点，全部采用表格样式，合理编排，内容精练，易于查阅。可供制造企业、设计科研院所从事机械制图、机械设计、加工制造、检验测量工作的工程技术人员和工人使用，也可供相关专业的大专院校及中等职业学校师生参考，还可作为机械制图与设计、加工检测与计量人员技术培训教材。

主编孙开元长期从事高等院校机械制图的教学工作，对国家制图标准非常熟悉，所撰写的《机械制图新标准解读及画法示例》是畅销书。

《机械制图与公差测量速查手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com