

《焊工》

图书基本信息

书名：《焊工》

13位ISBN编号：9787111173618

10位ISBN编号：7111173619

出版时间：2006-1

出版社：机械工业出版社

作者：刘云龙

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《焊工》

内容概要

本书是依据《国家职业标准》初级焊工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。内容包括：职业道德与安全生产、焊条、焊接接头与坡口选择、焊接位置与焊缝符号、焊条电弧焊设备、焊条电弧焊、气焊与气割、碳弧气刨、熔焊焊缝外观检查及返修等。书末附有与之配套的试题和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的培训教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书，还可以作为读者自学用书。

书籍目录

序前言第一章职业道德与安全生产第一节焊工职业道德一、职业道德的意义二、职业道德守则三、焊工职业守则第二节焊接劳动保护一、焊接过程中的危害因素及卫生标准二、焊接环境卫生标准三、焊工个人防护措施四、焊条电弧焊安全操作要求第三节焊接生产安全检查一、焊接生产场地的安全检查二、工、夹具的安全检查复习思考题第二章焊条第一节焊条的组成及其作用一、焊条的组成二、焊芯三、药皮第二节焊条的分类及型号和牌号一、焊条的分类二、焊条的型号三、焊条的牌号第三节碳钢焊条的选用和使用一、碳钢焊条的选用原则二、碳钢焊条的使用三、碳钢焊条的保管复习思考题第三章焊接接头与坡口选择第一节焊接接头及坡口形式一、焊接接头分类二、坡口的形式和坡口尺寸第二节焊接参数对焊缝形状的影响一、焊缝各部分尺寸名称二、焊接参数对焊缝形状的影响三、焊缝外观质量复习思考题第四章焊接位置与焊缝符号第一节焊接位置一、焊接位置的分类二、板+板的焊接位置三、管+管的焊接位置四、管+板的焊接位置第二节焊缝符号一、焊缝基本符号二、辅助符号三、补充符号四、焊缝尺寸符号五、特殊焊缝符号六、焊接方法代号七、焊缝标注实例三、焊条的牌号第三节碳钢焊条的选用和使用一、碳钢焊条的选用原则二、碳钢焊条的使用三、碳钢焊条的保管复习思考题第三章焊接接头与坡口选择第一节焊接接头及坡口形式一、焊接接头分类二、坡口的形式和坡口尺寸第二节焊接参数对焊缝形状的影响一、焊缝各部分尺寸名称二、焊接参数对焊缝形状的影响三、焊缝外观质量复习思考题第四章焊接位置与焊缝符号第一节焊接位置一、焊接位置的分类二、板+板的焊接位置三、管+管的焊接位置四、管+板的焊接位置第二节焊缝符号一、焊缝基本符号二、辅助符号三、补充符号四、焊缝尺寸符号五、特殊焊缝符号六、焊接方法代号七、焊缝标注实例.....第五章焊条电弧焊设备第六章焊条电弧焊第七章气焊与气割第八章碳弧气刨第九章熔焊焊缝外观检查及返修题库参考文献

媒体关注与评论

书评领你入门，帮你取证踏上理想之岗；教你技能，祝你成功步入人才殿堂。 覆盖面广——多种工种多层次，任你选；实用性强——重专业重技能，上手快；编排科学——分级别分领域，易培训；便于检测——题库试卷答案，全具备。

《焊工》

编辑推荐

本书包括：职业道德与安全生产、焊条、焊接接头与坡口选择、焊接位置与焊缝符号、焊条电弧焊设备、焊条电弧焊、气焊与气割、碳弧气刨、熔焊焊缝外观检查及返修等。书末附有与之配套的试题和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

精彩短评

- 1、书是正版，还不错，内容丰富
- 2、焊工 初级
- 3、很好，很方便的。很实用的书
- 4、书的质量挺好的 就是送货慢了点

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com