

《车工（中级）》

图书基本信息

书名：《车工（中级）》

13位ISBN编号：9787111256946

10位ISBN编号：7111256948

出版时间：2009-4

出版社：机械工业

作者：孙强//王建

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工（中级）》

内容概要

《车工(中级)考前辅导》内容包括中级车工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是参加中级车工职业资格考评人员的必备用书，也可作为职业技能培训参考用书。

《车工（中级）》

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构 一、考核重点 二、试卷结构 1. 理论知识试卷的结构 2. 操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导 一、职业道德 鉴定范围一：职业道德基本知识 理论试题精选 鉴定范围二：职业守则 理论试题精选 二、机械基础知识 鉴定范围一：识图与公差配合 理论试题精选 鉴定范围二：常用金属材料及其性能 理论试题精选 三、机械传动和刀具、夹具、量具知识 鉴定范围一：机械传动基础知识 理论试题精选 鉴定范围二：刀具、夹具知识 理论试题精选 鉴定范围三：常用量具及设备维护 理论试题精选 四、工艺过程、润滑及钳工基础 鉴定范围一：典型零件的工艺过程 理论试题精选 鉴定范围二：润滑剂与切削液 理论试题精选 鉴定范围三：钳工基础知识 理论试题精选 五、相关知识 鉴定范围一：电气知识 理论试题精选 鉴定范围二：安全文明生产、环保与质量管理知识 理论试题精选 理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导 一、工艺准备 鉴定范围一：读图与绘图 理论试题精选 鉴定范围二：制定加工工艺 理论试题精选 鉴定范围三：工件的定位与夹紧 理论试题精选 鉴定范围四：刀具准备 理论试题精选 鉴定范围五：设备维护保养 理论试题精选 鉴定范围六：数控车床编制程序 理论试题精选 二、工件加工 鉴定范围一：轴类零件的加工 理论试题精选 鉴定范围二：偏心件、曲轴和非整圆孔工件的加工方法 理论试题精选 鉴定范围三：螺纹、蜗杆的加工 理论试题精选 鉴定范围四：大型回转表面的加工 理论试题精选 三、精度检验及误差分析 鉴定范围一：高精度轴向尺寸、理论交点及偏心件的测量 理论试题精选 鉴定范围二：内外圆锥的检验 理论试题精选 鉴定范围三：多线螺纹与蜗杆的检验 理论试题精选 理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导 试题一：双线梯形螺纹偏心轴 试题二：梯形螺纹莫氏锥套 试题三：主轴法兰盘 试题四：梯形螺纹轴、套配合 试题五：直角三通第五部分 操作技能试题精选 试题一：球面、梯形螺纹轴的加工 试题二：圆锥、梯形螺纹轴的加工 试题三：圆锥孔、螺母套的加工 试题四：端面槽配合组合件的加工第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例 车工(中级)理论知识试卷 车工(中级)理论知识试卷答案 车工(中级)操作技能试卷参考文献

第一部分 考核考点与试题结构

一、考核重点 考核重点是最近几年国家题库抽题组卷的基本范围，它反映了当前本职业（工种）对从业人员知识和技能要求的主要内容。 鉴定考核重点采用鉴定要素细目表的格式，以行为领域、鉴定范围和鉴定点的形式加以组织，列出了本等级下应考核的内容，考核重点分为理论知识和操作技能两个部分。其中，理论知识部分的主要内容是以知识点表示的鉴定点，操作技能部分的主要内容是以考核项目表示的鉴定点。 鉴定考核重点表中，每个鉴定点都有其重要程度指标，即表内鉴定点后标以核心要素（X）、一般要素（Y）、辅助要素（Z）的内容。重要程度反映了该鉴定点在本职业（工种）中对相应技能人员所要求内容中的相对重要性水平。自然，重要的内容被选为考核试题的可能性就比较大。其中核心要素是考核中出现频率最高的内容；一般要素是考核中出现频率一般的内容；辅助要素是考核中出现频率较小的内容。 鉴定考核重点表中，每个鉴定范围都有其鉴定范围比重指标，它表示在一份试卷中该鉴定范围所占的分数比例。例如，某一鉴定范围的鉴定比重为10%，就表示在组成100分为满分的试卷时，题库在抽题组卷的过程中，将使属于此鉴定范围的试题在一份试卷中所占的分值尽可能等于10分。 为方便读者阅读，本书将理论知识鉴定考核重点表进行了简化，见表1-1，操作技能鉴定考核重点表见表1-2。

《车工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com