

《机械制图》

图书基本信息

书名：《机械制图》

13位ISBN编号：9787111274308

10位ISBN编号：711127430X

出版时间：2009-9

出版社：机械工业出版社

作者：董述欣 编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制图》

内容概要

《机械制图》是依据教育部“中等职业学校机械制图教学大纲”编写的，符合最新颁布的《技术制图》与《机械制图》国家标准。全书共9章，其主要内容有：机械制图基本知识、正投影基础知识与三视图形成、基本体及截交线、轴测图、组合体、机件的表达方法、标准件与常用件、零件图的识读与绘制、装配图等。

《机械制图》内容浅显易懂、实用性强，可作为普通中专、职业中专、成人中专、技校等机电专业、数控专业、汽修专业、机制专业及近机电类相关专业的教学用书，也可以作为培训机构和企业的培训教材，以及相关技术人员的参考用书。与本教材配套使用的《机械制图习题集》同时出版，可供读者练习使用。

《机械制图》

书籍目录

前言绪论第一章 机械制图基本知识第一节 绘图工具及使用第二节 机械制图的基本规定第三节 尺寸注法第四节 几何图形的画法第五节 平面图形的画法第二章 正投影基础知识与三视图形成第一节 投影法的基本知识第二节 三视图的形成及投影规律第三节 点的投影第四节 直线的投影第五节 平面的投影第三章 基本体及截交线第一节 基本体及表面上点的投影第二节 截交线第四章 轴测图第一节 轴测图的基本知识第二节 正等测图第三节 斜二测图第四节 轴测草图画法第五章 组合体第一节 组合体的形体分析第二节 组合体相贯线的画法第三节 组合体视图的画法第四节 组合体的尺寸标注第五节 看组合体视图第六节 补视图和补缺线第六章 机件的表达方法第一节 视图第二节 剖视图第三节 断面图第四节 其他表达方法第五节 第三角投影法介绍第七章 标准件与常用件第一节 螺纹第二节 齿轮第三节 键和销第四节 滚动轴承第五节 弹簧第八章 零件图的识读与绘制第一节 零件图概述第二节 零件表达方案的选择第三节 零件图的尺寸标注第四节 零件常见的工艺结构第五节 零件图上的技术要求第六节 看零件图第七节 零件测绘第九章 装配图第一节 装配图的作用和内容第二节 装配图的表达方法第三节 装配图的零、部件编号与明细栏第四节 装配图的尺寸标注和技术要求第五节 常见装配工艺结构第六节 看装配图第七节 由装配图拆画零件图第八节 装配体的测绘和装配图的画法附录附录A 螺纹附录B 螺栓附录C 螺柱附录D 螺母附录E 垫圈附录F 螺钉附录G 销附录H 键附录I 滚动轴承附录J 标准公差数值附录K 轴的极限偏差表附录L 孔的极限偏差表附录M 基孔制优先、常用配合附录N 基轴制优先、常用配合参考文献

第一章 机械制图基本知识 第一节 绘图工具及使用 为了提高手工绘图的效率和质量，必须正确使用各种绘图工具。本节主要介绍常用手工绘图工具、用品及其使用方法。

一、图板、丁字尺、三角板

1. 图板 图板是画图时的垫板，用来铺放图纸。图板要求表面平坦光洁。因它的左边用作导边，所以左边必须光滑、平直。画图时，先用胶带纸将图纸固定在图板上，丁字尺紧靠图板左边导边，铅笔垂直图纸纸面向右倾斜与右侧图板成约 60° 。画线，如图1.1所示。

2. 丁字尺 丁字尺是主要用来画水平线的长尺，也常与三角板配合画出垂直线。丁字尺由尺头和尺身组成，画图时，应使尺头靠着图板左侧的导边，上下移动到画线位置，自左向右画出水平线，如图1—2所示。使用中禁止直接用丁字尺画垂直线，也不能用尺身下缘画水平线。

3. 三角板 一副三角板有两块，一块是 45° 三角板，另一块是 30° 和 60° 三角板。除了直接用它们来画直线外，也可配合丁字尺画垂直线（见图1-3）和其他倾斜线（见图1—4）。

二、圆规和分规

1. 圆规 圆规用来画圆和圆弧。圆规的一个脚上装有钢针（钢针有两种不同的针尖），称为针脚，用来定圆心；圆规的另一个脚可装铅芯，称为笔脚。圆规上的铅芯应比画同类直线用的铅笔的铅芯软一号。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com