

《PowerMILL7.0中文版数控加工》

图书基本信息

书名：《PowerMILL7.0中文版数控加工入门一点通》

13位ISBN编号：9787302147312

10位ISBN编号：7302147310

出版时间：2007-3

出版社：清华大学

作者：杜智敏

页数：347 页

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《PowerMILL7.0中文版数控加工》

内容概要

本书主要以实例的方式详细介绍了使用PowerMILL7.0中文版进行数控编程加工的方法和技巧。全收以实际编程加工过程为主线，由浅入深、图文并茂、循序渐进地引导读者应用PowerMILL7.0中文版进行数控编程加工的全过程，具有很强的实用性和参考价值。通过对本书的学习，可以快速、独立地进行数控编程加工，并能在实际生产中运用自如。

本书内容翔实，选例典型，针对性强，叙述言简意赅、清晰流畅、讲解透彻，全书配合教学实际及学后练习，能使读者快速、全面地使用PowerMILL7.0中文版进行数控编程加工。

本书可作为各类培训学校教材，也可作为工程技术人员及各类中专、中技、高职高专、大专院校等相关专业师生的参考书。

书籍目录

第1章 数控编程加工概述1.1 数控加工特点与工艺1.2 加工类型与参数的确定1.3 数控加工铣削刀具1.4 数控编程的一般操作流程1.5 学习回顾1.6 练习题第2章 数控编程G、M代码2.1 NC程序基础2.2 数控编程G、M代码2.3 NC程序的生成及修改2.4 学习回顾2.5 练习题第3章 PowerMILL数控编程准备工作3.1 导入CAD模型3.2 加工毛坯的定义3.3 坐标系的确定与模型的编辑3.4 加工模型的测量3.5 学习回顾3.6 练习题第4章 PowerMILL公共参数的设置及应用4.1 刀具路径公共参数4.2 参考线的使用与设置4.3 边界的使用与设置4.4 碰撞检查的使用与设置4.5 动态模拟的使用与设置4.6 仿真加工的使用与设置4.7 学习回顾4.8 练习题第5章 PowerMILL二维刀具路径功能...第6章 PowerMILL三维刀具路径功能第7章 刀具路径编辑设置第8章 PowerMILL多轴加工功能第9章 数控编程加工综合实例

《PowerMILL7.0中文版数控加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com