

《机床数控技术》

图书基本信息

书名：《机床数控技术》

13位ISBN编号：9787111096993

10位ISBN编号：7111096991

出版时间：2009-6

出版社：机械工业

作者：胡占齐

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机床数控技术》

内容概要

数控技术是20实际制造技术的重大成就之一，是吸收了计算机技术、自动控制技术、检测技术和机械加工技术精华的交叉和综合技术领域。计算机数控技术的核心是由计算机实现对加工过程中的信心进行处理和控制，实现加工过程自动化。随着维电子技术、计算机技术、传感器技术和机械加工技术的发展，从20世纪70年代以后，计算机数控技术获得了突飞猛进的发展，数控机床和其他数控装备在实际生产当中获得了越来越广泛的应用，与此同时，计算机数控技术的发展又极大地推动了计算机辅助设计和辅助制造（CAD/CAM）、柔性制造系统（FMS）和计算机集成制造技术（CIMS）的发展，成为先进制造技术的技术基础和重要组成部分。

《机床数控技术》

书籍目录

前言第1章 概述1.1 数字控制与数控机床1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的选型1.4 数控技术的发展复习思考题第2章 数控加工程序的编制2.1 数控编程的基本知识2.2 数控加工工艺基础2.3 常用数控指令2.4 数控编程典型实例2.5 自动编程复习思考题第3章 数控机床加工控制原理3.1 数控装置的工作过程3.2 插补原理3.3 刀具补偿原理3.4 进给速度控制原理复习思考题第4章 数控装置4.1 数控装置的组成及作用4.2 数控装置的硬件系统4.3 数控装置的软件系统4.4 数控装置的输入/输出接口4.5 数控装置的PLC控制功能4.6 基于PC的数控系统开发实例复习思考题第5章 位置检测装置5.1 概述5.2 光栅5.3 脉冲编码器5.4 旋转变压器5.5 感应同步器5.6 磁尺复习思考题第6章 数控机床的伺服系统6.1 伺服系统的基本概念6.2 步进电动机及其驱动装置6.3 交流伺服系统6.4 机床进给伺服系统设计6.5 伺服系统的性能对加工精度的影响复习思考题第7章 机床的数控化改造7.1 机床数控化改造的意义7.2 数控化改造的内容、原则与步骤7.3 机械部分改造设计7.4 数控系统的选型7.5 普通机床数控化改造实例复习思考题附录 数控技术常用词汇中英文对照参考文献

《机床数控技术》

编辑推荐

数控技术是20实际制造技术的重大成就之一，是吸收了计算机技术、自动控制技术、检测技术和机械加工技术精华的交叉和综合技术领域。计算机数控技术的核心是由计算机实现对加工过程中的信心进行处理和控制，实现加工过程自动化。随着维电子技术、计算机技术、传感器技术和机械加工技术的发展，从20世纪70年代以后，计算机数控技术获得了突飞猛进的发展，数控机床和其他数控装备在实际生产当中获得了越来越广泛的应用，与此同时，计算机数控技术的发展又极大地推动了计算机辅助设计和辅助制造（CAD/CAM）、柔性制造系统（FMS）和计算机集成制造技术（CIMS）的发展，成为先进制造技术的技术基础和重要组成部分。

《机床数控技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com