

# 《钣金加工技术》

## 图书基本信息

书名：《钣金加工技术》

13位ISBN编号：9787111224396

10位ISBN编号：7111224396

出版时间：2008-1

出版社：机械工业

作者：王爱珍

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《钣金加工技术》

## 内容概要

# 《钣金加工技术》

## 书籍目录

前言第1章 加工基础 1.1 基本理论知识 1.1.1 塑性变形与控制 1.1.2 变形抗力与硬化 1.1.3 加工工艺性能 1.2 加工工艺流程 1.2.1 加工图样准备 1.2.2 加工方法选择 1.2.3 加工工艺拟定 1.3 加工使用材料 1.3.1 结构用钢 1.3.2 非铁金属材料 1.3.3 非金属材料 思考练习题 第2章 切割下料 2.1 冲切下料 2.1.1 板材剪切 2.1.2 管材冲切 2.1.3 型材锯切 2.2 熔切下料 2.2.1 可燃气切割 2.2.2 等离子气切割 2.2.3 激光吹气切割 2.3 冲裁下料 2.3.1 冲裁下料方法 2.3.2 冲裁下料工艺 2.3.3 典型冲裁模结构 思考练习题 第3章 弯曲加工 3.1 拉弯加工 3.1.1 拉弯加工方法 3.1.2 拉弯加工工艺 3.1.3 拉弯模典型结构 3.2 辊弯加工 3.2.1 辊弯加工方法 3.2.2 辊弯加工工艺 3.2.3 辊弯加工设备 3.3 压弯加工 3.3.1 压弯加工方法 3.3.2 压弯加工工艺 3.3.3 压弯模结构设计 思考练习题 第4章 压延加工 4.1 压延加工方法 4.1.1 圆筒形件压延 4.1.2 非圆筒形件压延 4.1.3 矩形盒件压延 4.2 压延加工工艺 4.2.1 压延工艺程序 4.2.2 压延件毛坯尺寸 4.2.3 压延力与压延功 4.3 压延模结构设计 4.3.1 压延模工艺参数 4.3.2 压延模典型结构 思考练习题 第5章 局部加工 5.1 局部翻边 5.1.1 内孔翻边 5.1.2 外缘翻边 5.1.3 翻边模结构 5.2 局部胀形 5.2.1 平板起伏 5.2.2 空心凸肚 5.3 旋形与旋口 5.3.1 普通旋形 5.3.2 变薄旋形 5.3.3 旋压成口 思考练习题 第6章 加工设备 6.1 通用设备 6.1.1 机械切割设备 6.1.2 机械冲压设备 6.1.3 普通折弯设备 6.2 自动生产线 6.2.1 自动化冲压线 6.2.2 冲压加工FMS 6.2.3 冲压CAE设计 思考练习题 参考文献



# 《钣金加工技术》

## 精彩短评

1、书上写的钣金工艺是90年代末本世纪处的加工技术了，对想了解现在的钣金工艺没多大帮助

# 《钣金加工技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)