

# 《数控加工编程及操作实训指导》

## 图书基本信息

书名：《数控加工编程及操作实训指导》

13位ISBN编号：9787040193541

10位ISBN编号：704019354X

出版时间：2006-6

出版社：高等教育出版社

作者：王振宇/国别：中国大陆

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控加工编程及操作实训指导》

## 内容概要

数控车床篇共8个实训项目，主要介绍数控车削加工所需的基本理论、工艺和编程知识。

数控铣床篇共6个实训项目，主要介绍数控铣削加工所需的基本理论、工艺和编程知识。

加工中心篇共3个实训项目，主要介绍加工中心加工所需的基本理论、工艺和编程知识。

数控相关技术篇共3个实训项目，主要介绍数控机床与计算机的通信方法、常见报警现象排除、数控加工刀具选用等数控加工所需的相关知识。

# 《数控加工编程及操作实训指导》

## 书籍目录

数控车床篇实训一 数控车床操作与模拟仿真实训二 设置加工坐标系及对刀实训三 单一固定循环指令编程实训四 G71粗车循环指令编程实训五 G72端面粗车循环指令编程实训六 G73封闭切削循环指令编程实训七 螺纹切削指令编程实训八 典型零件的数控车削编程及加工数控铣床篇实训九 数控铣床操作及对刀实训十 应用子程序编程实训十一 比例缩放功能指令编程实训十二 坐标系旋转功能指令编程实训十三 应用宏程序编程实训十四 零件的数控铣削编程及加工加工中心篇实训十五 加工中心操作及对刀实训十六 固定循环指令编程实训十七 典型零件的编程及加工数控相关技术篇实训十八 数控机床与计算机的通信方法实训十九 常见报警现象排除实训二十 数控加工刀具选择附录参考文献

# 《数控加工编程及操作实训指导》

## 编辑推荐

本书重视实践技能的培养，通过大量编程实例的介绍，使读者有机会运用所学数控编程知识，达到巩固知识、培养能力的目的。读者亦可从实例中总结出各类数控机床编程的思路和办法。全书在内容上分为数控车床篇、数控铣床篇、加工中心篇及数控相关技术篇。每篇有若干个实训项目，每个实训项目由实训目的与要求，实训设备、刀具与材料，相关知识要点，实训指南，实训内容6部分构成。附录中介绍了YH—CNC数控仿真软件。书后附有一张助学光盘，内含多媒体课件和助学数控模拟软件。利用数控模拟软件可以进行数控机床操作的模拟。本书可作为普通高等院校、高等职业技术学院和中等职业学校数控技术应用专业、机电类专业的教学用书，也可作为工程技术人员学习数控编程技术的参考书。

# 《数控加工编程及操作实训指导》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)