

《铣工（中级）》

图书基本信息

书名：《铣工（中级）》

13位ISBN编号：9787111257578

10位ISBN编号：711125757X

出版时间：2009-4

出版社：机械工业出版社

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铣工（中级）》

前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。但相当一部分职业的资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识和技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

《铣工（中级）》

内容概要

《铣工(中级)考前辅导》是依据国家职业标准中的中级铣工的相关要求，根据国家题库鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。《铣工(中级)考前辅导》包含了中级铣工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是中级铣工参加职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训参考用书。

《铣工（中级）》

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构一、考核重点表二、试卷结构1.理论知识试卷的结构2.技能操作试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导一、职业道德鉴定范围：职业道德基本知识和职业守则理论试题精选二、机械基础知识鉴定范围一：识图与公差配合理论试题精选鉴定范围二：常用材料与热处理理论试题精选三、机械传动、刀具、夹具及量具知识鉴定范围一：机械传动基础知识理论试题精选鉴定范围二：刀具、夹具知识理论试题精选鉴定范围三：常用量具及设备维护理论试题精选四、工艺过程、润滑及钳工基础鉴定范围一：典型零件的加工工艺过程理论试题精选鉴定范围二：润滑剂与切削液理论试题精选鉴定范围三：钳工基础知识理论试题精选五、相关知识鉴定范围一：电气知识理论试题精选鉴定范围二：安全文明生产、环保与质量管理知识理论试题精选理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导一、准备知识鉴定范围一：读图与识图理论试题精选鉴定范围二：制定加工工艺理论试题精选鉴定范围三：工件定位与夹紧理论试题精选鉴定范围四：刀具准备理论试题精选鉴定范围五：铣床调整与维护保养理论试题精选二、工件加工鉴定范围一：平面和连接面的加工理论试题精选鉴定范围二：台阶、沟槽和键槽的加工理论试题精选鉴定范围三：分度头应用及加工角度面和刻线理论试题精选鉴定范围四：外花键的加工理论试题精选鉴定范围五：坐标孔的加工理论试题精选鉴定范围六：圆柱齿轮及齿条的加工理论试题精选鉴定范围七：直齿锥齿轮的加工理论试题精选鉴定范围八：牙嵌离合器的加工理论试题精选鉴定范围九：直线成形面的加工理论试题精选一鉴定范围十：圆柱面直齿刀具的加工理论试题精选三、精度检验与质量分析鉴定范围一：平面、斜面、台阶面、矩形工件和沟槽的检验及质量分析理论试题精选鉴定范围二：特殊型面的检验及质量分析理论试题精选理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导试题一：铣削直齿锥齿轮试题二：三孔板的铣削试题三：铣球柄试题四：铣削矩形牙嵌离合器第五部分 操作技能试题精选试题一：铣钻头试题二：三面刃铣刀的铣削试题三：联轴器的加工试题四：导向板的加工试题五：盘铣刀的加工第六部分 国家职业资格模拟试卷样例铣工(中级)理论知识试卷铣工(中级)理论知识试卷答案铣工(中级)操作技能试卷参考文献

章节摘录

(1) 形位公差代号形位公差代号包括：形位公差特征项目符号、形位公差框格和指引线、形位公差数值和其他相关符号、基准代号的字母和有关符号。形位公差框格由两格或多格组成。第一格为形位公差项目的符号；第二格为形位公差数值和有关符号；第三格以后为基准代号的字母和有关符号。

(2) 形位公差的标注方法

1) 被测要素的标注方法。用指引线把公差框格与有关的被测要素联系起来，指引线引出端必须与框格垂直。它可以从框格右端或左端引出，用箭头引向被测要素时要注意：被测要素是轮廓或表面时，箭头要指向要素的轮廓线或轮廓线的延长线上，同时必须与尺寸线明显地分开；当被测要素是中心要素时，箭头的指引线应与尺寸线的延长线重合。

2) 基准要素的标注方法。基准代号是基准符号、圆圈、连线和字母组成。字母中E、I、J、M、O、P、L、R、F不采用。标注的方法是：当基准要素是轮廓表面时，可标注在要素的外轮廓或它的延长线上。基准还可置于用圆点指向实际表面的指引线上。当基准要素是中心要素时，则基准代号中的连线与尺寸线对齐。

《铣工（中级）》

编辑推荐

本书为“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”之一，该丛书内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识和技能方面的要求，突出考前辅导的特色，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容。《铣工（中级）考前辅导》是依据国家职业标准中的中级铣工的相关要求，根据国家题库鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。《铣工（中级）考前辅导》包含了中级铣工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷。

《铣工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com