

《机械加工技师综合手册》

图书基本信息

书名：《机械加工技师综合手册》

13位ISBN编号：9787111195054

10位ISBN编号：7111195051

出版时间：2006-11

出版社：机械工业出版社

作者：陈宏钧

页数：1093

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械加工技师综合手册》

内容概要

本书是一本帮助机械加工高级技工申报技师学习，及技师在日常工作中自学提高和应用的工具书。

全书共分两篇。第一篇基础理论应知应会的内容包括：常用技术资料；常用材料性能；机械制图；机械零件及零件结构要素；典型零件工艺编制及工艺分析；机床夹具的应用；切削工具及磨料磨具；技术测量及量具等。第二篇操作技能应知应会的内容包括：车工工作；铣工工作；磨工工作；刨、插工作；镗工工作；钳工工作等。

本书主要供从事机械加工技术工人及技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

《机械加工技师综合手册》

书籍目录

前言 第一篇 基础理论应知应会 第一章 常用资料 第二章 常用材料及性能 第三章 机械制图 第四章 机械零件 第五章 典型零件机械加工工艺分析 第六章 机床夹具 第七章 切削工具及磨料磨具 第八章 技术测量及量具 第二篇 操作技能应知应会 第九章 车工工作 第十章 铣工工作 第十一章 磨工工作 第十二章 刨、插工工作 第十三章 镗工工作 第十四章 钳工工作

《机械加工技师综合手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com