

《铸造工基本技能》

图书基本信息

书名：《铸造工基本技能》

13位ISBN编号：9787504574541

10位ISBN编号：7504574546

出版时间：2009-1

出版社：葛正大 中国劳动社会保障出版社 (2009-01出版)

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《铸造工基本技能》

内容概要

《铸造工基本技能(第2版)》主要介绍了铸件制造的基本工艺流程，造型材料的技术要求和制备过程，铸型和型芯制造、型芯烘干、合型、紧固、浇注、清理技术，铸铁熔炼过程及冲天炉的操作技术。对铸件常见缺陷的形成原因和常规性防止措施进行了简单介绍。针对某些有特殊技术要求的铸件和生产方式，对比较常见的特殊铸造方法做了~般性的介绍。通过《铸造工基本技能(第2版)》的学习，学员能够从事铸造工型砂制备、造型、熔炼等岗位的基本工作。

《铸造工基本技能(第2版)》在《铸造工基本技能》第一版的基础上修订，针对职业技能短期培训学员的特点，突出操作技能的培养。各个模块紧密结合实际应用，使用通俗易懂的语言和丰富的图片，使阐述更直观，克服了传统教材偏重理论，与生产实际脱节的弊端，拉近了培训与岗位的距离，能帮助读者更快、更好地掌握铸造操作技能。

《铸造工基本技能》

书籍目录

第一单元 造型材料及其制备模块一 砂型铸造生产工艺流程模块二 造型材料模块三 型砂制备
第二单元 砂型制作模块一 铸造工艺装备和常用工具模块二 砂型、砂芯制作过程及干砂型制作特点
模块三 砂型烘干、检验与修整模块四 浇口、冒口、冷铁和铸肋模块五 砂型的合型与紧固模块六
浇注、落砂和清理第三单元 冲天炉熔炼模块一 冲天炉的结构与作用模块二 冲天炉熔化前的准
备模块三 冲天炉熔炼操作工艺第四单元 铸件常见缺陷产生原因和防止措施模块一 气孔的防止措
施模块二 缩孔、缩松的防止措施模块三 变形、裂纹的防止措施模块四 其他缺陷的防止措施第五
单元 特种铸造方法简介模块一 金属型铸造模块二 熔模铸造模块三 压力铸造与离心铸造

《铸造工基本技能》

编辑推荐

《铸造工基本技能(第2版)》由中国劳动社会保障出版社出版。

《铸造工基本技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com