

《机械零件数控车削加工》

图书基本信息

书名：《机械零件数控车削加工》

13位ISBN编号：9787030295811

10位ISBN编号：7030295811

出版时间：2008-12

出版社：科学出版社

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械零件数控车削加工》

内容概要

《机械零件数控车削加工(第2版)》是按“项目导向”和“任务驱动”的理念编写的，将工学有机结合，内容新颖。根据数控车削加工对象类型的不同，《机械零件数控车削加工(第2版)》共由6个“项目”组成。按加工任务的难易程度或加工任务的类型不同，每个“项目”又分成2~3个“任务”，内容由浅入深，循序渐进。结合生产与教学的需要，每个“任务”又由工作任务，相关知识，工艺准备、任务实施、考核评价和自主练习等部分组成。《机械零件数控车削加工(第2版)》从生产实际出发，注重理论与技能的结合，注意学生的学习能力以及分析和解决问题的能力提高。

《机械零件数控车削加工(第2版)》既可作为高职院校数控专业教材，也可作为从事数控加工的技术人员和操作人员的培训教材。

《机械零件数控车削加工》

书籍目录

第二版前言 第一版前言 项目一 数控车床基本操作 任务一 数控车床面板操作 任务二 对刀操作 任务三 数控仿真加工 项目二 轴类零件的加工 任务一 阶梯轴的加工 任务二 锥度轴的加工 任务三 外沟槽零件的加工 项目三 成型面零件的加工 任务一 简单成型面零件的加工 任务二 复杂成型面零件的加工 项目四 盘、套类零件的加工 任务一 小孔零件加工 任务二 套类零件加工 任务三 盘类零件加工 项目五 螺纹零件加工 任务一 普通三角外螺纹零件的加工 任务二 内螺纹零件的加工 任务三 梯形螺纹零件的加工 项目六 子程序、宏程序与自动编程的应用 任务一 多槽零件的加工 任务二 椭圆轴加工 任务三 三潭印月模型的加工 附录 生产加工清单与考核评分表 参考文献

《机械零件数控车削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com