

《模具数控加工》

图书基本信息

书名：《模具数控加工》

13位ISBN编号：9787111100270

10位ISBN编号：7111100271

出版时间：2002-8-1

出版社：机械工业

作者：武友德,陈洪涛

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《模具数控加工》

内容概要

《模具数控加工》共分六章：数控机床概述；数控编程基础；数控车床加工；数控铣床加工；加工中心加工；数控电火花线切割加工。《模具数控加工》的主要特色在于所有的例子都来源于生产实际，内容紧紧围绕着现场实际应用这一主线，理论与实际紧密地结合。读者学了这本书后，就可掌握以上各种数控设备的基本操作与运用，因为书中的内容正是“四川机械工业数控技术应用与培训中心”培训学员的具体做法。《模具数控加工》也介绍了数控技术的发展历史及其技术水平的状况。《模具数控加工》不仅可以满足高职高专的模具设计与制造专业、机电一体化专业、机械制造与控制专业的教学要求，也很适合于工厂的工程技术人员。

《模具数控加工》

书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生第二节 数控机床的组成、控制原理和特点第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的发展第二章 数控编程基础第一节 数控程序的格式与编制第二节 数控机床的坐标系统第三章 数控车床加工第一节 数控车床加工概述第二节 数控车床编程方法第三节 典型零件的加工程序编制第四节 数控车床的操作第四章 数控铣床加工第一节 数控铣床的工艺基础第二节 数控铣床的程序编制第三节 西门子8MC系统的R参数编程第五章 加工中心加工第一节 加工中心概述第二节 加工中心的程序编制第三节 CAD/CAM在加工中心上的应用第四节 加工中心的操作第六章 数控电火花线切割加工第一节 数控电火花线切割的加工原理和特点第二节 数控电火花线切割机床第三节 线切割编程第四节 线切割计算机辅助编程第五节 数控线切割机床的加工与操作参考文献

《模具数控加工》

编辑推荐

其它版本请见：《模具数控加工》

《模具数控加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com