

《机电一体化设备的组装与调试》

图书基本信息

书名：《机电一体化设备的组装与调试》

13位ISBN编号：9787543555198

10位ISBN编号：7543555190

出版时间：2009-5

出版社：广西教育出版社

作者：杨少光

页数：290

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机电一体化设备的组装与调试》

内容概要

《机电一体化设备的组装与调试》由杨少光主编，以中国·亚龙科技集团研发的YL-235A型光机电一体化实训装置为载体，按照“任务引领，工作过程导向”的职业教育教学理念，设置了皮带输送机的安装与调整、皮带输送机的调速、工件的识别、工件的分拣、气动机械手的组装与调试、搬运机械手的动作程序、安装和调整圆盘、送料与搬运、工件分拣设备、触摸屏的应用、组装和调试机电一体化设备、机电一体化设备的自检和报警功能、机电一体化设备多种工作方式共13个训练项目。为围绕设备安装与调试、电路与气路连接、程序编写与运行等整合机电一体化设备组装与调试涉及的专业知识和技能、整合职业岗位的工作过程知识，规划了27个工作任务，让读者在完成工作任务的过程中，学会机电一体化设备的组装与调试。《机电一体化设备的组装与调试》可作为中等职业学校机电技术类、电气技术类和电子技术类专业的专业课教材，也可供高等职业学校相关专业学生、自动控制设备安装与调试或机电设备安装与调试的工程技术人员参考。

《机电一体化设备的组装与调试》

书籍目录

项目一 皮带输送机的安装与调整 任务一 拆装皮带输送机机架 任务二 安装皮带输送机项目二 皮带输送机的调速 任务一 调试手动调速的皮带输送机 任务二 调试自动调速的皮带输送机项目三 工件的识别 任务一 调试工件识别装置 任务二 调试带指示的工件识别装置项目四 工件的分拣 任务一 安装与调试工件分拣装置 任务二 调试工件分拣与包装装置项目五 气动机械手的组装与调试 任务一 拆装气动机械手 任务二 调试气动机械手项目六 搬运机械手的动作程序 任务一 编写并调试机械手搬运工件的控制程序 任务二 编写并调试机械手高效搬运工件的控制程序 任务三 编写并调试机械手多控的控制程序项目七 安装和调整圆盘项目八 供料与搬运 任务一 安装与调试某生产线的进入环节 任务二 编写和调试送料与搬运装置的控制程序项目九 工件分拣设备 任务一 安装与调试分拣设备 任务二 调试××生产设备 任务三 调试××装配设备项目十 触摸屏的应用 任务一 用触摸屏控制皮带输送机运行 任务二 用触摸屏监控工件数量项目十一 组装和调试机电一体化设备 任务一 组装与调试生产线工件分送装置 任务二 调试条件启/停的工件分送装置项目十二 机电一体化设备的自检和报警功能 任务一 组装与调试具有自检功能的零件加工线 任务二 编写具有报警功能的零件加工线控制程序项目十三 机电一体化设备多种工作方式 任务一 调试有两种分拣方式的分拣设备 任务二 调试多种运行方式的生产设备附录 2007年全国中等职业学校“亚龙杯”机电一体化设备组装与调试竞赛试题 2008年全国中等职业学校机电一体化设备组装与调试竞赛试题

《机电一体化设备的组装与调试》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com