

# 《喷气织机安装实训教程》

## 图书基本信息

书名：《喷气织机安装实训教程》

13位ISBN编号：9787810389686

10位ISBN编号：7810389688

出版时间：2005-8

出版社：东华大学出版社

作者：王剑平

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《喷气织机安装实训教程》

## 前言

当前我国高等职业技术教育发展很快，但在教学过程中，能够反映生产技术进步的专业实训教材相对匮乏，制约了教学改革的深化和教育质量的提高，特别是在我国加入世贸组织以后，纺织工业技术装备的更新换代进一步加快，了解和掌握并使用好现代纺织装备技术是我国纺织企业普遍面临的突出问题，加强对现代纺织实用专业技术人员的培训成为高等职业院校人才培养的重要任务。为此，编写了本书，以解职业学校实习实训教学之急需。在诸多新型无梭织机中，喷气织机以速度快、产品适应性好、性能稳定、维护费用较低等优点，在纺织企业得到广泛的应用。编者以使用较多的日本津田驹公司制造的ZAX型喷气织机为实例，收集整理部分技术资料编撰了本教程，仅作为职业院校纺织专业实践教学及职业培训使用的参考用书。针对高职高专应用型人才的培养要求，本着“实用、够用”的原则，本教程吸收国外职业培训教材的优点，在教材模式上有所改进，避免不必要的理论分析，重点突出实际操作，精讲多练；增强在实训实习教学中的实用性，使学习者掌握设备的操作要领与设备维护的实际指导和训练。本教材共分十五章，王剑平任主编，李志贤、徐建明、迟尧林任副主编，董传民、李爱香、于津华、魏涛任编委，其中王剑平负责统稿，编写第一章至第八章；徐建明负责策划；李志贤编写第九章、第十章，第十五章；迟尧林编写第十一至第十四章；董传民编写第十五、第十六章；李爱香、于津华、魏涛负责绘制全部示图。由于编者受自身水平和经验等的限制，对实践性教学教材模式的尝试有待进一步探索，因此，本教程难免存在不当甚至错误之处，敬请使用者提出宝贵意见，以便日后进行修改和充实。

# 《喷气织机安装实训教程》

## 内容概要

《喷气织机安装实训教程》共16章，包括：安全注意事项、经纱的准备和安装、运转操作和上机、动力部分、开口部分、打纬部分等。

# 《喷气织机安装实训教程》

## 书籍目录

第一章安全注意事项第二章经纱的准备和安装第一节经轴边盘的安装方法第二节经纱的穿综与穿筘第三节绞边纱和纱端处理纱第三章运转操作和上机第一节运转操作的按钮和开关第二节传感器功能第三节上机顺序第四节供纱架第四章动力部分第一节角度曲线图第二节手柄的安装顺序第三节织机转数的设定第四节V形皮带的张挂方法第五节制动和转子的间隔调整第六节编码器的调整顺序第五章开口部分第一节曲柄开口第二节ZCM3S开口第三节史陶比尔1600装置传动第四节多臂开口第六章打纬部分第一节钢筘的安装准备第二节钢筘的安装第三节钢筘安装的注意事项第七章测长、储纬部分第一节FDP2色及4色第二节测长量及鼓筒径第三节停纬销位置的调整第四节停纬销角度的设定第五节纱线穿过FDP的方法第六节预备卷绕的操作第八章引纬部分第一节引纬参数第二节主喷嘴第三节副喷嘴第四节拉伸喷嘴第五节其他压力的设定第六节变更上机品种时的引纬模式的重新修正第九章送经部分第一节经纱张力“0”的设定第二节卷绕直径的检测和修正的设定第三节积极送经装置的调整第四节标准设定举例第十章卷取部分第一节穿布方法第二节压力辊和卷布辊的间隙第三节卷布辊和卷布制动力的调整第四节打纬密度的设定和变更第十一章绞边部分第一节行星装置第二节纱端处理装置第十二章边撑和剪刀部分第一节边撑装置第二节剪刀装置第十三章经停和探纬器部分第一节经停装置第二节探纬器部分第十四章 自动化部分第一节APR装置：自动修补纬纱第二节安全保护传感器第十五章保全第一节定期检查保全第二节动力部分第三节开口部分（ZCM3S）第四节打纬部分第五节测长、储纬部分第六节引纬部分第七节送经部分第八节卷取部分（MTU）第九节绞边部分（行星）第十六章喷气织机的操作控制第一节概述第二节各部名称及功能第三节数据的开始输入第四节织布长度计数第五节投梭计数第六节织机状态的显示第七节纬纱到达角度的表示第八节织机工作情况的显示第九节呼叫各有关人员及他们的到达第十节分析停机原因第十一节维修保养第十二节织布质量情况第十三节故障检修

# 《喷气织机安装实训教程》

## 章节摘录

插图：

# 《喷气织机安装实训教程》

## 精彩短评

1、我正在看，正在用。对我帮助很大。

# 《喷气织机安装实训教程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)