

《车工工艺与实训》

图书基本信息

书名：《车工工艺与实训》

13位ISBN编号：9787533145408

10位ISBN编号：7533145402

出版时间：2011-2

出版社：山东科学技术出版社

作者：温希忠

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工工艺与实训》

内容概要

车工工艺与实训，ISBN：9787533145408，作者：温希忠

书籍目录

第一部分 初、中级工部分第一章 轴类零件的车削第一节 车床的操作与保养第二节 轴类零件车刀的刃磨第三节 车削轴类零件第四节 车锥度第五节 车成形面和研磨实训一 车床的操作练习实训二 轴类零件车刀的刃磨实训三 车轴类零件实训四 车圆锥实训五 车成形面、研磨、滚花习题第二章 套类零件的加工第一节 套类零件加工刀具的刃磨第二节 钻孔、扩孔与铰孔第三节 车孔第四节 车内沟槽实训一套类零件加工刀具的刃磨实训二 钻孔、扩孔与铰孔实训三 车孔实训四 车内沟槽习题第三章 螺纹类零件的加工第一节 螺纹及螺纹车刀的基本知识第二节 车三角形螺纹第三节 车矩形螺纹第四节 车梯形螺纹第五节 乱牙及车螺纹的质量分析实训一 螺纹类车刀的刃磨实训二 三角形螺纹车削实训三 矩形螺纹车削实训四 梯形螺纹车削习题第二部分 高级工部分第四章 螺纹类零件的加工第一节 车削蜗杆螺纹第二节 车多线螺纹实训一 蜗杆的车削实训二 车削多线螺纹习题第五章 复杂零件的车削第一节 细长轴的车削第二节 薄壁工件车削第三节 偏心工件车削第四节 多拐曲轴的车削第五节 十字孔的车削实训一 细长轴的车削实训二 偏心工件车削实训三 薄壁工件车削实训四 多拐曲轴的车削实训五 其他车削简介习题第三部分 技师了解部分第六章 特殊材料的车削第一节 有色金属材料的车削第二节 非金属材料的车削第三节 难加工材料的车削习题第七章 高难度回转体类工件加工第一节 大型精密轴类零件的加工第二节 偏心工件、曲轴的加工第三节 复杂螺纹的车削第四节 复杂套件的车削习题

《车工工艺与实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com