

《机床夹具设计》

图书基本信息

书名 : 《机床夹具设计》

13位ISBN编号 : 9787301154311

10位ISBN编号 : 7301154313

出版时间 : 2009-9

出版社 : 北京大学出版社

作者 : 晋其纯,张秀珍

页数 : 242

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : www.tushu000.com

《机床夹具设计》

内容概要

这是一本专业性较强，对生产一线有较大指导意义的教科书。本书以14个在生产中具有典型意义的机械零件为对象，设计了它们在加工过程中所需的19套各类机床夹具。19套机床夹具包括车夹具4套、铣夹具6套、钻夹具5套、镗夹具2套、磨夹具1套、插夹具1套。这些夹具不仅涵盖了常见的机械加工方法，而且来源于生产一线，经长期生产实践证明是可行的，故对生产有普遍的指导意义。本书不以夹具设计的理论为编撰主线，而是以零件的加工为主线，以解决加工中的实际问题为目的编撰的。这是一种解决生产问题的普遍方法，也应该是大学生的一种学习方法。本书适合应用型本科、高职高专、中专中技从事机械加工的学生阅读，也可供机械加工厂工程技术人员参考。

《机床夹具设计》

书籍目录

0 绪论
0.1.1 机床夹具的发展过程
0.1.2 机床夹具的发展趋势
0.1.3 工件的安装
0.1.4 自由度的概念
0.1.5 工件的加工要求与夹具的关系
0.1.6 机床夹具的组成
0.1.7 夹具总体方案的设计
0.1.8 几种常用机床夹具的设计要点
0.1.9 夹具总装图的绘制步骤及方法
0.1.10 夹具总装图上的标注
0.1.11 机床夹具的分类
第1单元 轴类零件夹具
项目1 长键槽铣夹具
1.1.1 第8序(铣加工)详解
1.1.2 光杆铣加工工序的夹具设计方案
1.1.3 夹具装配图
1.1.4 夹具设计方案评估
1.1.5 单件生产时的接刀方法
项目2 六角条铣夹具
1.2.1 夹具的使用要求
1.2.2 六角条铣夹具设计方案
1.2.3 六角条铣夹具装配
图1.2.4 六角条铣夹具设计方案评估
项目3 轴端小孔可调钻夹具
1.3.1 轴端小孔可调钻夹具设计方案
1.3.2 夹具装配图.....
第2单元 盘套类零件夹具
第3单元 异形零件夹具
第4单元 箱体类零件夹具
第5单元 通用夹具的扩展应用
第6单元 夹紧机构
附录
参考文献

《机床夹具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com